

Great Confidence Machinery



TEXTILE MACHINERY

HAKKIMIZDA / ABOUT US

1988 yılında kurulan firmamız, kalitesi ve satış sonrasındaki müşteri odaklı hizmetleriyle, önce yurt içinde kendi alanında lider olup, zaman içinde yurt dışında da 35'i aşkın ülkeye gerçekleştirdiği ihracatlarla, geniş bir müşteri portföyüne sahip olmuştur.

Güven Çelik olarak edindiğimiz bilgi ve deneyimlerimizi "GCM Group" adı altında birleştirerek;

"Tekstil Makineleri" alanında "GCM" markasıyla,

"Plastik Geri Dönüşüm Makineleri" alanında "GCM GERİ DÖNÜŞÜM" adıyla,

"Otomasyon ve Yazılım Sistemleri" alanında da "GCM OTOMASYON" olarak,

Deneyimli ve Uzman kadromuzla, İstanbul-Hadımköy'deki fabrikamızda, Kaliteli Üretim ve Satış Sonu Servis faaliyetlerimize devam etmekteyiz.

"GCM" markamızla;

- Daha GÜÇLÜ
- Daha COŞKULU
- Daha "MÜŞTERİ ODAKLI" çözüm ortağınız!

Our company has been established in 1988 and has acquired a wide customer portfolio with its quality and customer oriented after sales services, and has become a leader of the field first at local market and in time abroad with the exports to more than 35 countries.

Our knowledge and experiences that we acquired as Güven Çelik, are combined under the name of "GCM Group" as follows;

"GCM" brand in the "Textile Machinery" sector

"GCM RECYCLING" in the "Plastic Recycling Machinery" sector

"GCM AUTOMATION" in the "Automation and Software Systems" sector

We continue our production and after sale service activities with our experienced and expert staff at our factory in İstanbul- Hadımköy.

With our brand "GCM";

- We are more POWERFULL
- more ENTHUSIASTIC
- more "CUSTOMER ORIENTED" solution partner!



TEKSTİL MAKİNALARI

TEXTILE MACHINERY

ÖRGÜ KUMAŞ KONTROL / KNITTED FABRIC INSPECTION

(02 - 17)

HAM ÖRGÜ KUMAŞ KONTROL MAKİNASI RAW KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE

(02 - 03)

AÇIK EN HAM ÖRGÜ KUMAŞ PALETTELEME MAKİNASI OPEN WIDTH RAW KNITTED FABRIC PALLETIZING MACHINE

(04 - 05)

ÖRGÜ KUMAŞ PARTİ HAZIRLAMA MAKİNASI KNITTED FABRIC LOT PREPARATION MACHINE

(06 - 07)

MAMUL ÖRGÜ KUMAŞ KONTROL VE KUMAŞ DİNLENDİRME MAKİNASI FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION & FABRIC RELAXING MACHINE

(08 - 17)

DOKUMA KUMAŞ KONTROL / WOVEN FABRIC INSPECTION

(18 - 31)

HAM DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNASI RAW WOVEN FABRIC INSPECTION MACHINE

(18 - 19)

DOKUMA KUMAŞ PARTİ HAZIRLAMA MAKİNASI WOVEN FABRIC LOT PREPARATION MACHINE

(20 - 21)

YARI MAMUL DOKUMA KUMAŞ KONTROL & KENAR KESME MAKİNASI SEMI FINISHED WOVEN FABRIC INSPECTION & EDGE CLEAR-CUTTING MACHINE

(22 - 23)

MAMUL DOKUMA KUMAŞ KONTROL & HIZLI KESİM MAKİNASI FINISHED WOVEN FABRIC INSPECTION & HIGH SPEED CUTTING MACHINE

(24 - 27)

DOKUMA KUMAŞ KONTROL & PALETTELEME MAKİNASI FINISHED WOVEN FABRIC INSPECTION & PALLETIZING MACHINE

(28 - 29)

NUMUNE KUMAŞ KONTROL VE RULO SARMA MAKİNASI SAMPLE FABRIC INSPECTION & ROLLING MACHINE

(30 - 31)

AKSESUAR / ACCESORIES

(32 - 33)

KARTELA MAKİNESİ / SAMPLE CUTTING MACHINE

(34 - 35)

ŞELELE MAKİNESİ & IŞIK KABİNİ / WATERFALL & LIGHT BOX

(36 - 37)

YAZILIM & OTOMASYON SİSTEMLERİ / SOFTWARE & AUTOMATION SYSTEMS (38 - 39)



AÇIK EN HAM ÖRGÜ KUMAŞ KONTROL MAKİNASI OPEN-WIDTH RAW KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE



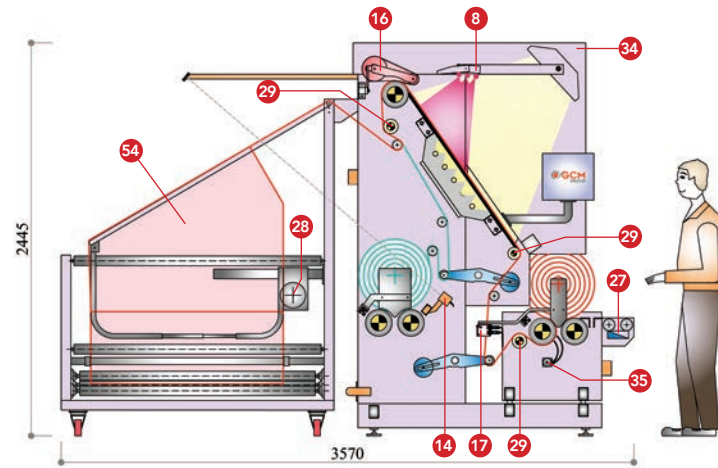
KM5-HAM

Teknik Özellikler Technical Specifications

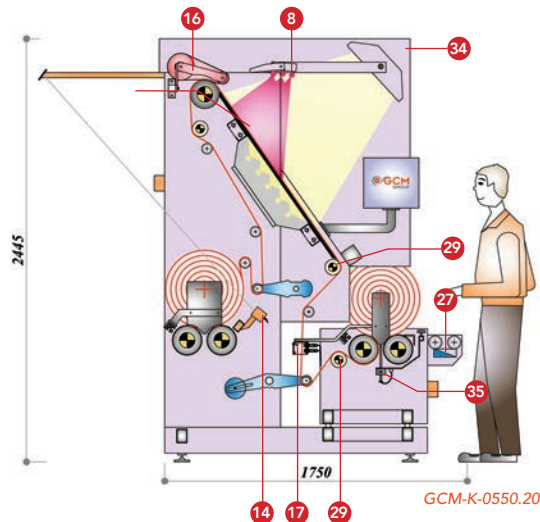
Kumaş Cinsi Fabric Type	Açık En Örgü, Ham Open Width Knitted, Greige Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo / Roll
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	6 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x245x200cm

- PLC kontrollü üçlü senkronizasyon sistemi ile esnetmeden kontrol ve hassas metre ölçüm olanağı. ⁽¹⁶⁾
- Kumaş kenarını açan hava üfleme sistemi ⁽³⁵⁾ ve ekstra spiral açıcılar ⁽²⁹⁾ yardımı ile kırksız ve kusursuz rulo sarım.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kabin ⁽³⁴⁾ ve UV ışık ⁽⁸⁾ yardımı ile yabancı elyaf vb. hataları belirleme
- Kumaş sonu otomatik duruş, ⁽¹⁴⁾
- Tüp kumaşı, may izinden keserek ⁽²⁸⁾, üçgen açıcı ⁽⁵⁴⁾ yardımı ile açık en hale getirme (Opsiyon)
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾, bilgisayar destekli kumaş kalite kontrol. (Opsiyon)

- Tensionless inspection and sensitive meter measurement are realised by aid of PLC controlled trio synchronizing system, ⁽¹⁶⁾
- Excellent & crease-free roll winding is achieved by help of air blow system ⁽³⁵⁾ and extra spiral openers. ⁽²⁹⁾
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Contamination and other faults are caught by favour of Cabin ⁽³⁴⁾ & UV lights. ⁽⁸⁾
- Automatic stop at the end of the roll ⁽¹⁴⁾
- Tube knitted fabric is cut throughout crease line ⁽²⁸⁾ and transformed to open-width form aid by triangular opener apparatus. ⁽⁵⁴⁾ (Option)
- Weight Measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System. (Option)



GCM-K-0570.200



GCM-K-0550.200

HAM TÜP ÖRGÜ KUMAŞ KONTROL MAKİNASI RAW TUBULAR KNITTED INSPECTION MACHINE

TK3

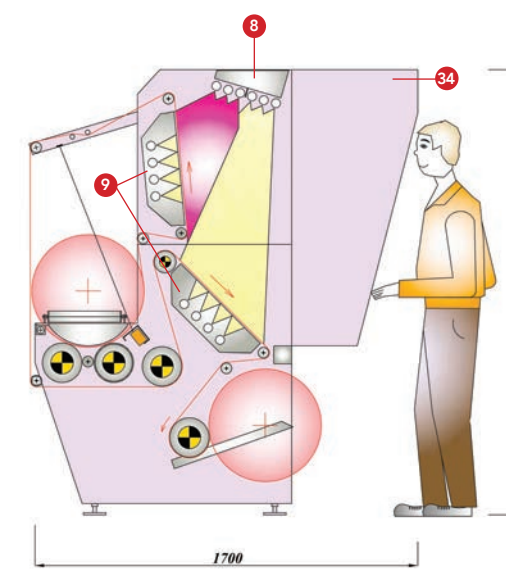
Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Örgü, Ham, Tüp Kontrol Knitted, Greige, Tube
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo / Roll
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	140cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	3 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	-
Çalışma Hızı Working Speed	5-30m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	200x200x170cm

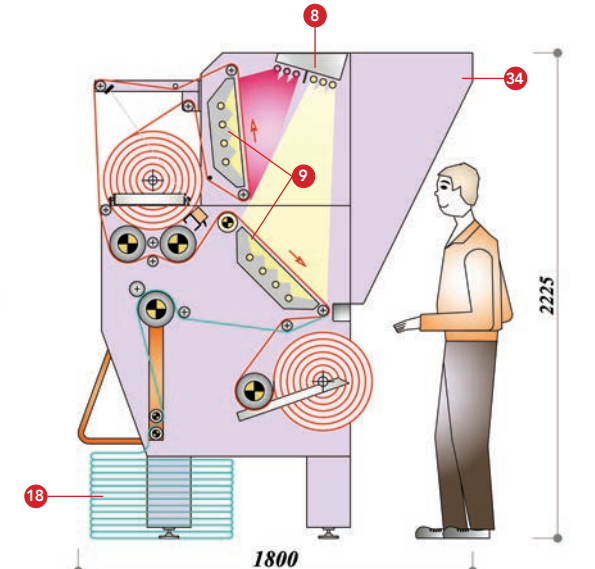


- Ham tüp örgü kumaşı her iki yüzünü çift ekranlı tablada kontrol ederek rulo haline getirme. ⁽⁹⁾
- Kabin ⁽³⁴⁾ ve UV ışık ⁽⁸⁾ yardımı ile yabancı elyaf vb. hataları belirleme
- Pastal giriş, pastal çıkış ⁽¹⁸⁾ seçenekleri.
- Metre ⁽¹⁶⁾ ve ağırlık ölçüm seçeneği, Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi.(Opsiyon)

- Raw tubular knitted fabric is inspected on double screen inspection table with both surfaces and rolled. ⁽⁹⁾
- Contamination and other faults are caught by favour of Cabin ⁽³⁴⁾ & UV lights. ⁽⁸⁾
- Plaited inlet and plaited outlet ⁽¹⁸⁾ selections.
- Meter ⁽¹⁶⁾ and weight measurement alternatives and Computer Supported Quality Control System (Option)



GCM-K-0350.205



GCM-K-0350.401

AÇIK EN HAM ÖRGÜ KUMAŞ PALETLEME MAKİNASI OPEN WIDTH RAW KNITTED FABRIC PALLETIZING MACHINE



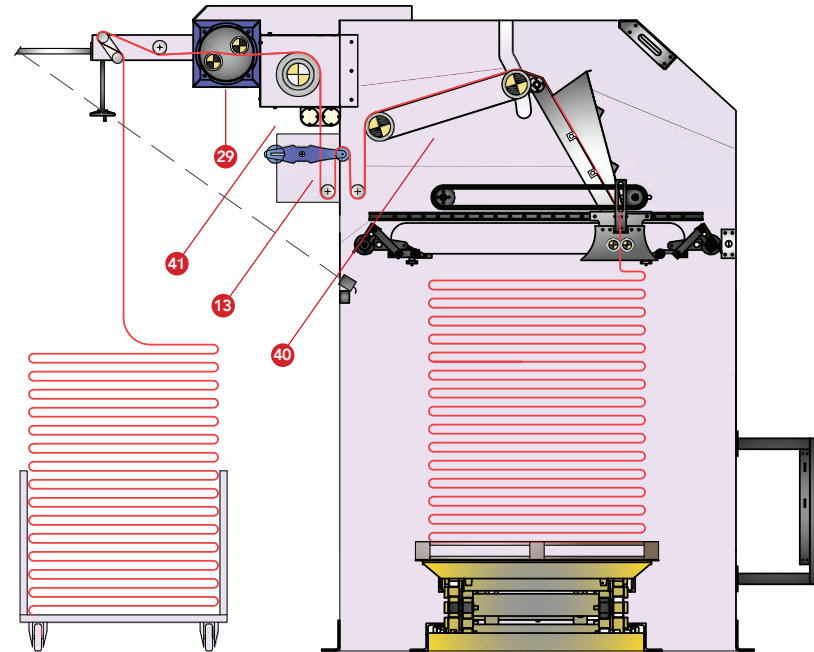
GÇ-B40-PLK100

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Açıken Örgü, Ham Open Width Knitted, Greige Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Pastal / Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Palet / Palletized
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Paletleme Boyu Palletized Distance	90/100 cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	9,5 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-30m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	-

- Örgü kumaşları palet üzerine düzgün sererek metre katı haline getirme
- Minimum stok alanı, maksimum yükleme kapasitesi

- Knitted fabrics are laid smoothly on the pallet, and set the meter layer form
- Minimum storage area, maximum loading capacity



GCM-K-4210.914

AÇIK EN HAM ÖRGÜ KUMAŞ PALETLEME MAKİNASI OPEN WIDTH RAW KNITTED FABRIC PALLETIZING MACHINE



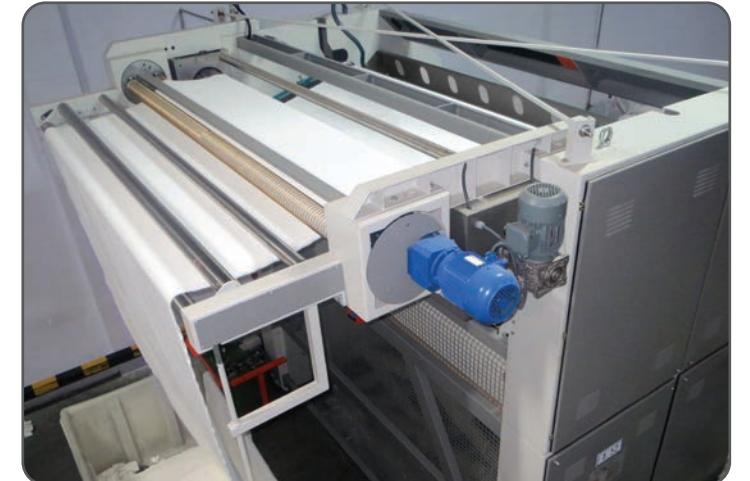
GÇ-B40-PLK-SERVO

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Açıken Örgü, Ham Open Width Knitted, Greige Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Pastal / Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Palet / Palletized
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Paletleme Boyu Palletized Distance	80/120 cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	11 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-40m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	-

- Örgü kumaşları palet üzerine düzgün sererek metre katı haline getirme
- Minimum stok alanı, maksimum yükleme kapasitesi
- Metre katı yapılan kumaşın paletleme boyu 800-1200mm arasında otomatik olarak ayarlanabilir.

- Knitted fabrics are laid smoothly on the pallet, and set the meter layer form
- Minimum storage area, maximum loading capacity
- Fabric palletizing distance can be adjusted between 800mm and 1200 mm automatically.



PARTİ HAZIRLAMA(TEMEL) MAKİNASI LOT PREPARATION (BASIC) MACHINE



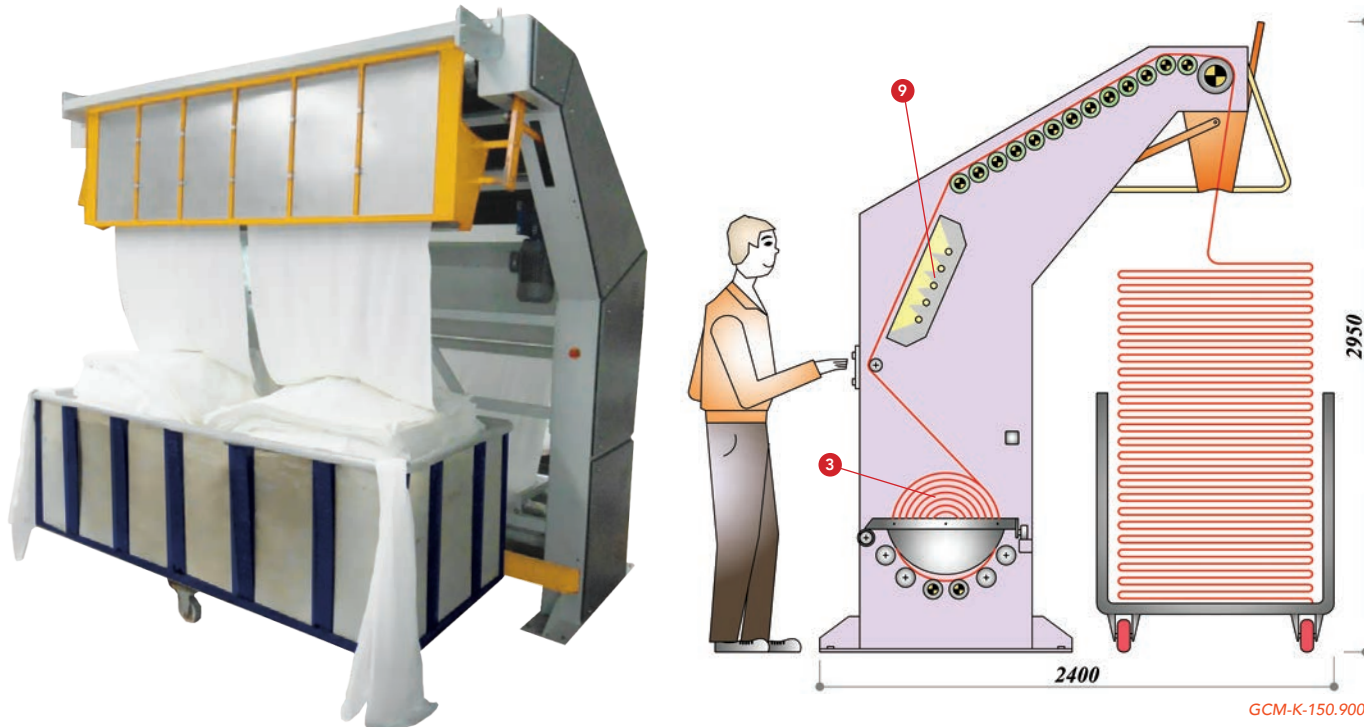
TK-K

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Örgü, Ham, Tüp Kontrol Knitted, Greige, Tube Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo / Roll
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Pastal / Plaited
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	4 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	-
Çalışma Hızı Working Speed	5-100m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x300x240cm

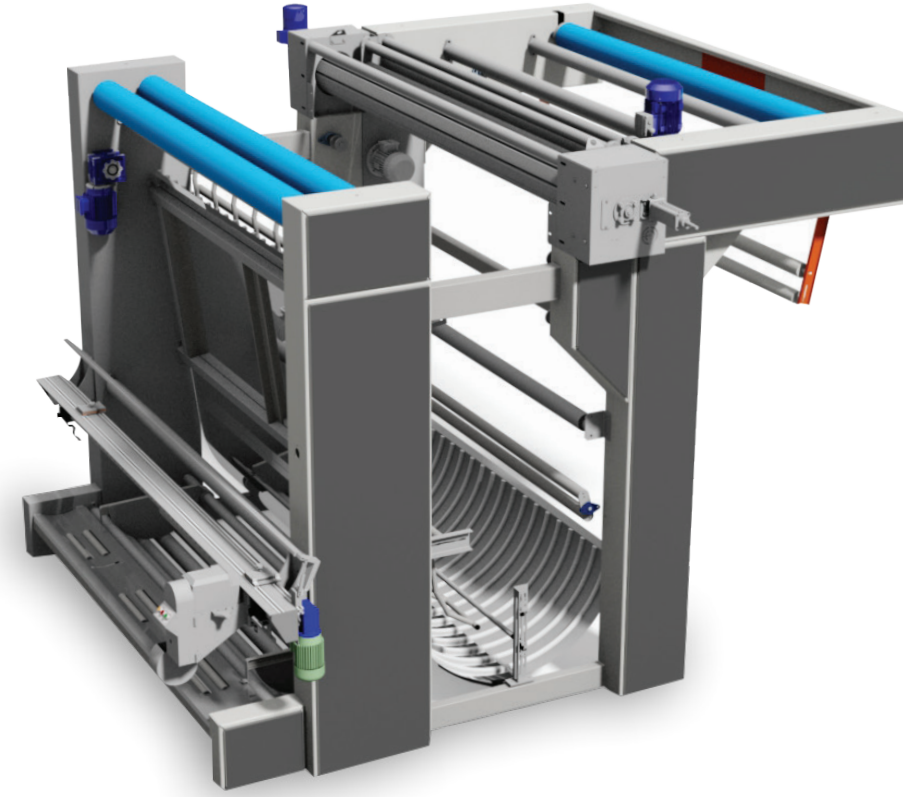
- Ham kumaş rulolarını seri bir şekilde açarak pastal haline getirme.
- Işıklı tablada kontrol yapma imkanı. ⁽⁹⁾
- Aynı anda iki rulo açma imkanı ⁽³⁾

- Raw fabric rolls are unrolled quickly and taken the form of plait.
- Fabric inspection with illuminated control panel ⁽⁹⁾
- Two rolls are opened simultaneously. ⁽³⁾



GCM-K-150.900

AÇIK EN ÖRGÜ KUMAŞ PARTİ HAZIRLAMA MAKİNASI RAW OPEN WIDTH KNITTED FABRIC LOT PREPARATION MACHINE



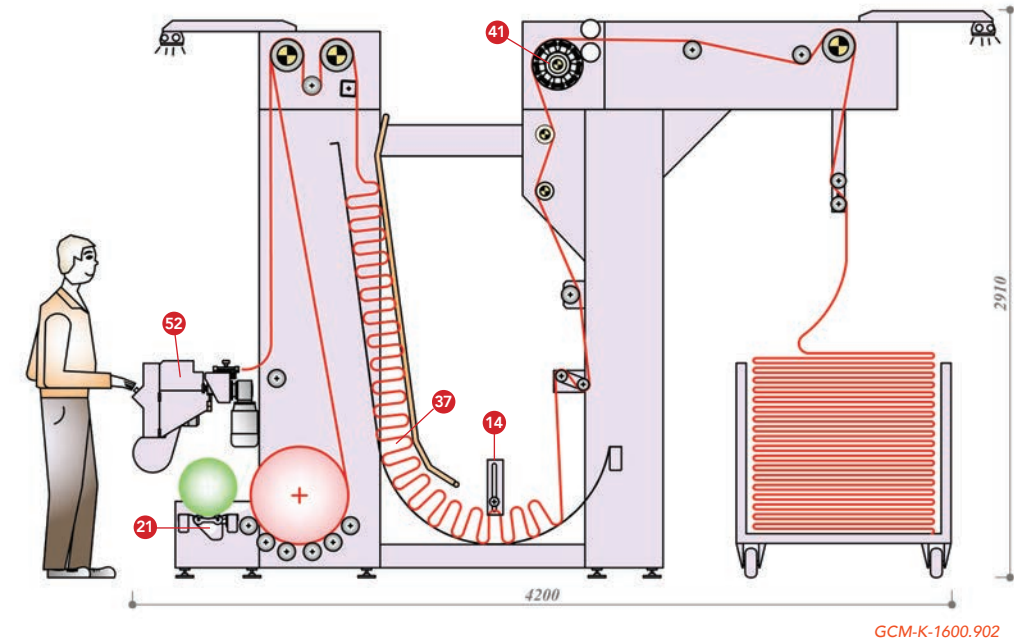
PH-52-J

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Ham, Açıkken Örgü, Greige, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo / Roll
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Pastal / Plaited
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	4 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x290x420cm

- Ham örgü kumaş rulolarını seri bir şekilde açarak pastal haline getirme.
- Pnomatik sistem ile rulo yükleme kolaylığı. ⁽²¹⁾ (Opsiyon)
- MERROW marka dikiş makinesi ile kumaş katlarını uç uca gelecek şekilde overlok dikiş yapma ve ray üzerinde otomatik ilerleme. ⁽⁵²⁾
- J-BOX aracılığı ile aralıksız çalışma olanağı. ⁽³⁷⁾
- Çıtalı ortalayıcı ünite yardımı ile düzgün kumaş geçişi. ⁽⁴¹⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş özelliği. ⁽¹⁴⁾

- Raw fabric rolls are unrolled quickly and taken the form of plait.
- User friendly roll loading utility by virtue of pneumatic system. ⁽²¹⁾ (Option)
- Ends of fabric rolls is held together end-to-end by sewing with Merrow brand sewing machine where moves on rail automatically. ⁽⁵²⁾
- Non stop running by help of J-BOX module. ⁽³⁷⁾
- Uniform fabric passing by virtue of fabric centring and guiding system ⁽⁴¹⁾
- Automatic stop utility at the end of fabric. ⁽¹⁴⁾



GCM-K-1600.902

AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE



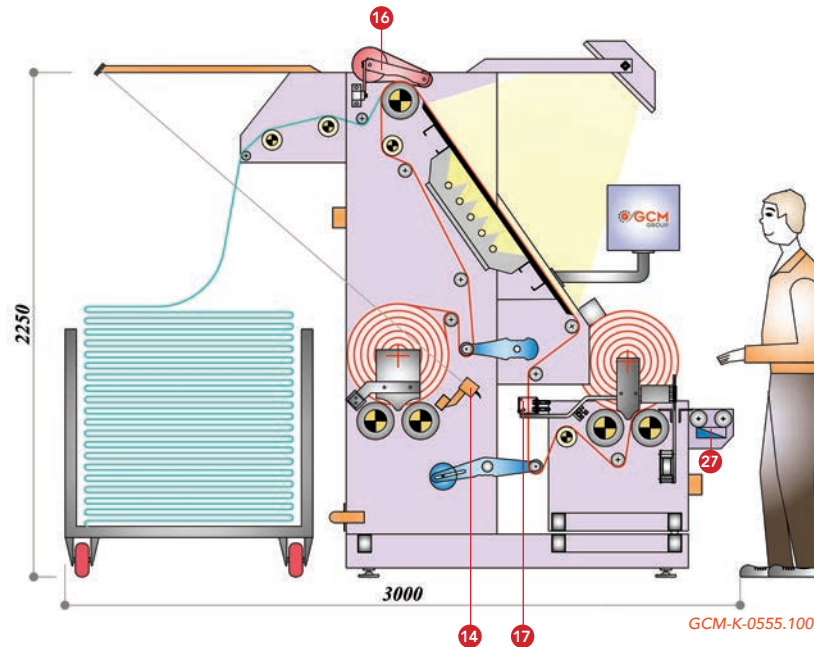
KM5

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul, Açık En Örgü Finished, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	6 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x225x300cm

- PLC kontrollü üçlü senkronizasyon sistemi ile çekmezlik değerini koruyarak esnetmeden kontrol ve hassas metre ölçüm ⁽¹⁶⁾ olanağı
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş, ⁽¹⁴⁾
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾, Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi. (Opsiyon)

- Tensionless inspection and precise meter measurement ⁽¹⁶⁾ are realised by aid of PLC controlled trio synchronizing system, indeed fabric's shrinkage value is protected.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stop at the end of the roll ⁽¹⁴⁾
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System. (Option)



Dokunmatik Kontrol Panel
HMI Panel

AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE

KM5-L13

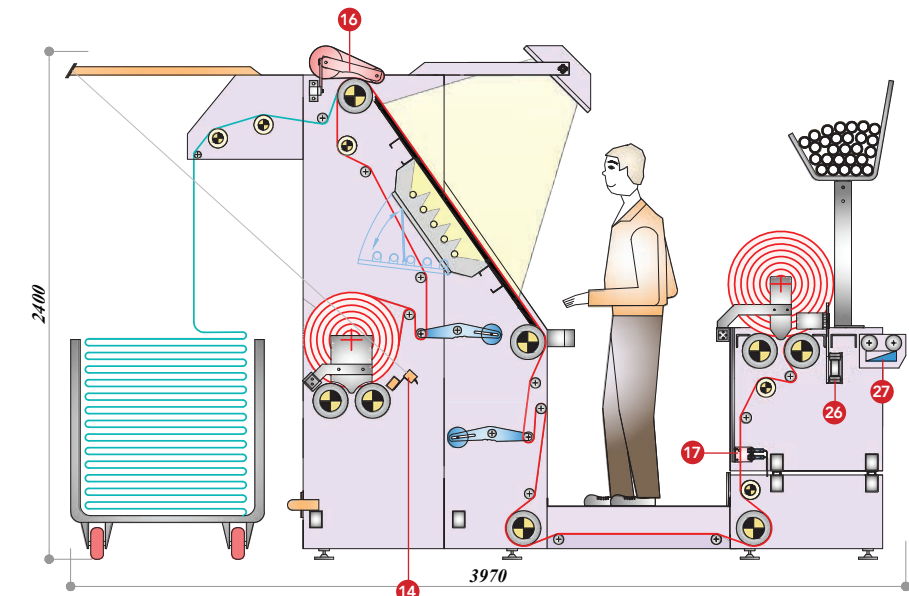
Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul, Açık En Örgü Finished, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	8 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x245x450cm



- PLC kontrollü üçlü senkronizasyon sistemi ile çekmezlik değerini koruyarak esnetmeden kontrol ve hassas metre ölçüm ⁽¹⁶⁾ olanağı
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş, ⁽¹⁴⁾
- Tam otomatik rulo kumaş paketlenme hattına adaptasyon ve tablaya pratik tahliye olanağı sağlayan; rulo sarımı operatörün arkasında gerçekleştirme
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾, Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi.(Opsiyon)
- Top sonlarını motorlu bıçak ile kesme. ⁽²⁶⁾ (Opsiyon)

- Tensionless inspection and precise meter measurement ⁽¹⁶⁾ are realised by aid of PLC controlled trio synchronizing system, indeed fabric's unshrinkability value is protected.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stop at the end of the roll ⁽¹⁴⁾
- Roll winding function, where is placed at behind of the operator, provides that practical roll dispatching and easy adaptation with full automatic roll fabric packing line.
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System. (Option)
- Linear cutting with motorized blade at the end of fabric rolls. ⁽²⁶⁾ (Option)



FUL LİKRALI AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI FULL LYCRA OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE



GÇ-B40 L13

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Full Likra, Açık En Örgü Full Lycra, Open Width Knitted Fabrics	Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm	Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal Roll, Plaited	Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm	Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll	Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	9 kW/h	Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x245x525cm

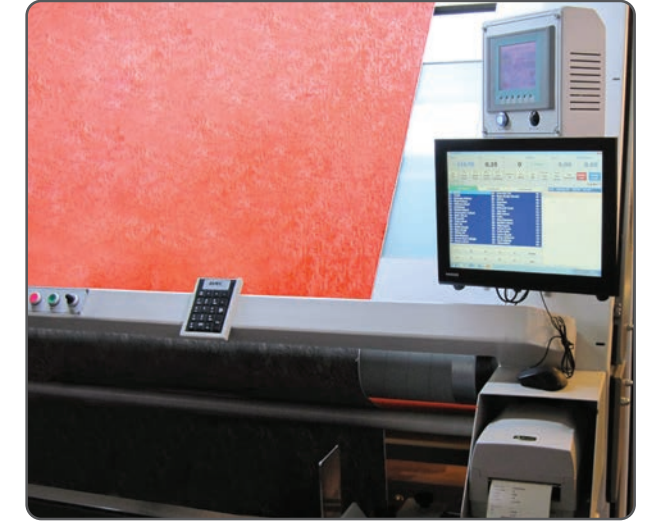
- Ful likralı hassas açık en mamul örgü kumaşları mesafe sensörlü konveyör sistemi ⁽⁴⁰⁾ aracılığıyla serbest halde taşıma ve çekmezlik değerini koruyarak kontrol etme ve rulo haline getirme.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾, (+-) %0.5 tolerans aralığında hassas metre ölçümü. ⁽¹⁶⁾
- Tam otomatik rulo kumaş paketleme hattına adaptasyon ve tablaya pratik tahliye olanağı sağlayan; rulo sarımı operatörün arkasında gerçekleştirme olanağı.
- Bilgisayar destekli kalite kontrol programı.
- Bariyer sensörü yardımıyla güvenli çalışma olanağı
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾. (Opsiyon)
- En Ölçme Sistemi ⁽³³⁾ yardımıyla kontrol işlemi süresince anlık en bilgisi takibi ve kaydı.(Opsiyon)
- Top sonlarını motorlu bıçak ile kesme. ⁽²⁶⁾ (Opsiyon)
- Top sonlarındaki dikiş izini algılayan özel sensör ⁽⁵⁶⁾ aracılığıyla kumaş kesme öncesinde otomatik duruş olanağı. (Opsiyon)
- Nemlendirme sistemi yardımıyla tahliye veya paketleme öncesi kumaşın nem miktarını ölçme ve istenilen oranda nemlendirme olanağı.(Opsiyon)

- Firstly Full Lycra open-width finished knitted fabric is transferred by favour of conveyor system ⁽⁴⁰⁾ which has precise distance sensors and then it is inspected with saving unshrinkability value finally rolled without tension.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stop at the end of fabric ⁽¹⁴⁾ and precise meter measurement between(+ -)0.5% tolerance interval. ⁽¹⁶⁾
- Roll winding function, where is placed at behind of the operator, provides that practical roll dispatching and easy adaptation with full automatic roll fabric packing line.
- Computer Supported Quality Control System.
- Safe running by help of barrier sensor.
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ (Option)
- Fabric width alteration is followed and saved by aid of Width Measurement System ⁽³³⁾ during inspection process. (Optional)
- Linear cutting with motorized blade at the end of fabric rolls. ⁽²⁶⁾ (Option)
- Automatic stop is achieved before linear cutting process by favour of precise seam detection sensor. ⁽⁵⁶⁾ (Optional)
- Moistening System measures moisture gradient of the fabric before dispatching&packing process.If need, the fabrics can be moistened as requested.

FUL LİKRALI AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI FULL LYCRA OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE



KUMAŞ TAŞIMA/DİNLENDİRME KONVEYÖRÜ
FABRIC TRANSFERRING/RELAXING CONVEYOR



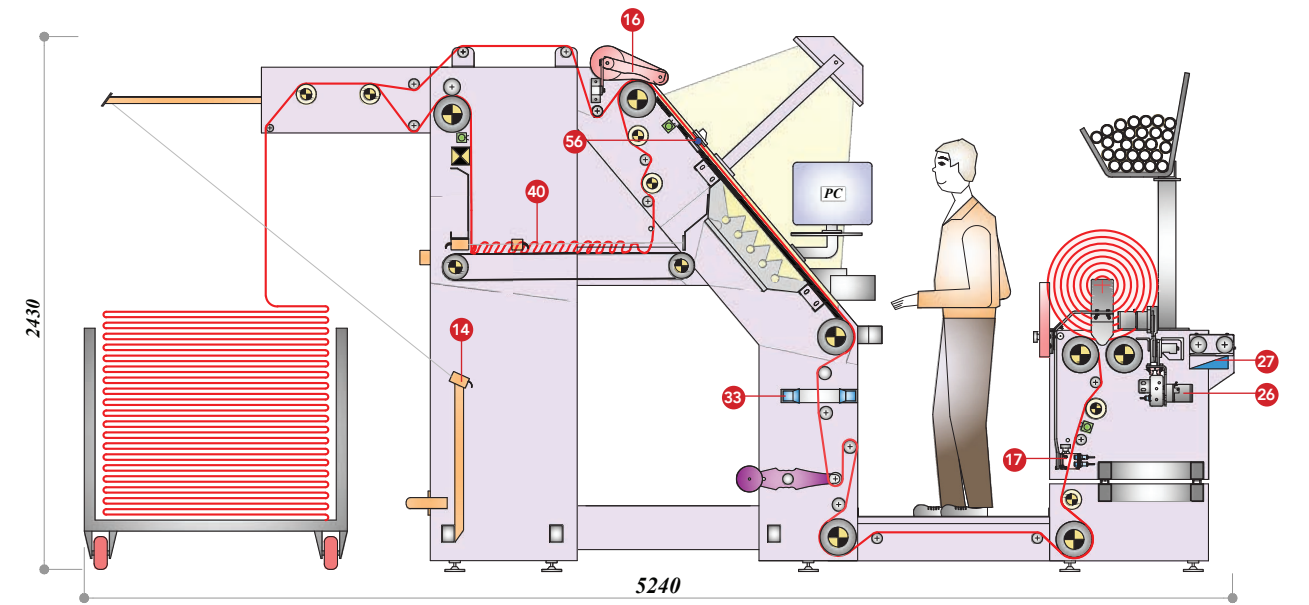
KUMAŞ KALİTE KONTROL SİSTEMİ
FABRIC QUALITY CONTROL SYSTEM



SERVO KENAR KONTROL SİSTEMİ
SERVO EDGE CONTROL SYSTEMS



PLC KONTROLLÜ ELEKTRİK PANOSU
PLC CONTROLLED ELECTRIC PANEL



GCM-K-0810.114

FULL LİKRALI AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI FULL LYCRA OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE

GÇ-B40

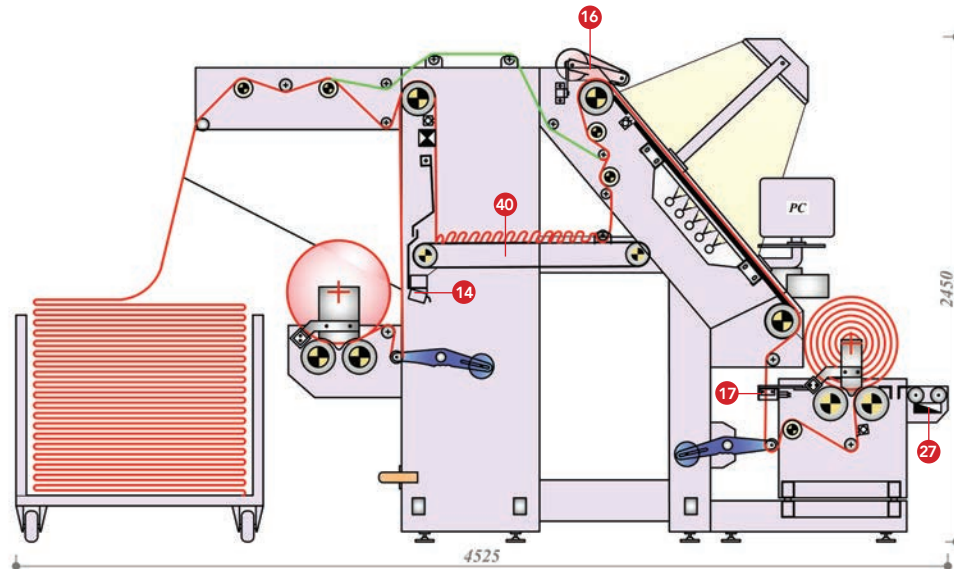
Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Full Likra, Açiken Örgü Full Lycra, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	9 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x245x450cm



- Ful likralı hassas açık en mamul örgü kumaşları mesafe sensörlü konveyör sistemi ⁽⁴⁰⁾ aracılığıyla serbest halde taşıma ve çekmezlik değerini koruyarak kontrol etme ve rulo haline getirme .
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾, (+-) %0.5 tolerans aralığında hassas metre ölçümü. ⁽¹⁶⁾
- Bilgisayar destekli kalite kontrol programı.
- Topun ağırlığını ölçme. ⁽²⁷⁾ (Opsiyon)
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾

- Firstly Full Lycra open-width finished knitted fabric is transferred by favour of conveyor system ⁽⁴⁰⁾ which has precise distance sensors and then it is inspected with saving unshrinkability value finally rolled without tension.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stop at the end of fabric ⁽¹⁴⁾ and precise meter measurement between(+ -) 0.5% tolerance interval. ⁽¹⁶⁾
- Computer Supported Quality Control System.
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ (Option)
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾



GCM-K-0855.116

FULL LİKRALI AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI FULL LYCRA OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE

GÇ-B40-L13-B-S

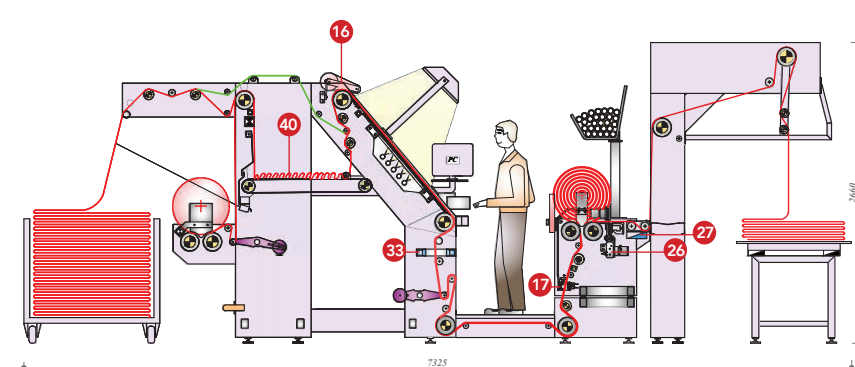
Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Full Likra, Açiken Örgü Full Lycra, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	10 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x260x730cm

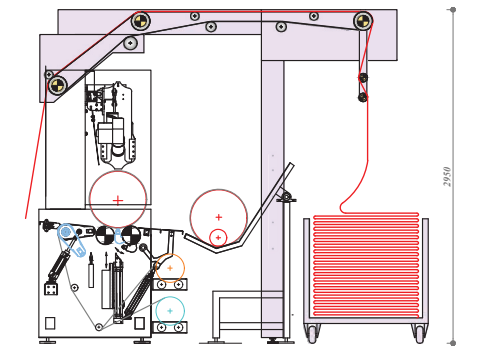


- En Ölçme Sistemi yardımıyla kontrol işlemi süresince anlık en bilgisi takibi ve kaydı. ⁽³³⁾ (Opsiyon)
- Top sonlarını motorlu bıçak ile kesme. ⁽²⁶⁾ (Opsiyon)
- Top sonlarındaki dikiş izini algılayan özel sensör aracılığıyla kumaş kesme öncesinde otomatik duruş olanağı. (Opsiyon)
- Ful likralı kumaşları bant yardımıyla esnetmeden pastal yapma olanağı. ⁽⁴⁰⁾
- Full likralı kumaşları rulo ya da sallama halinde tartım olanağı. ⁽²⁷⁾ (opsiyon)
- Tam otomatik rulo kumaş ambalaj makinesi ile akuple çalışma olanağı

- Fabric width alteration is followed and saved by aid of Width Measurement System during inspection process. ⁽³³⁾ (Optional)
- Linear cutting with motorized blade at the end of fabric rolls. ⁽²⁶⁾ (Option)
- Automatic stop is achieved before linear cutting process by favour of precise seam detection sensor. (Optional)
- Tensionless plaiting utility for full lycra fabrics aid by conveyor belt system. ⁽⁴⁰⁾
- Weight measuring utility for roll or plaited form of full lycra fabrics. ⁽²⁷⁾ (option)
- Ability to work together with Full Automatic Roll Fabric Packing Line



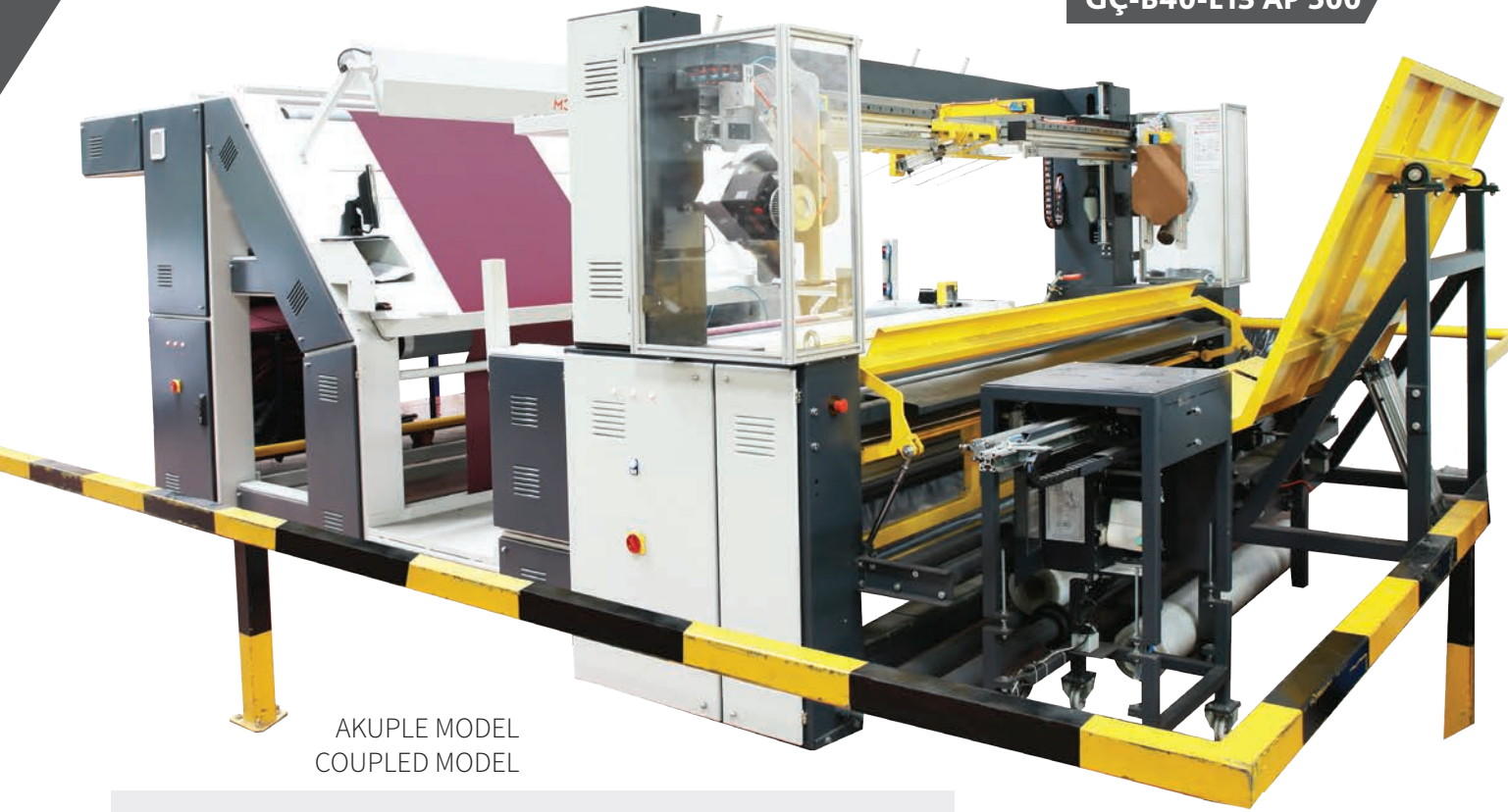
GCM-K-0855.303.1



GCM-K-0855.305.1

FUL LİKRALI AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL VE AMBALAJ MAKİNASI
FULL LYCRA OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION AND PACKING MACHINE

GÇ-B40-L13 AP 500



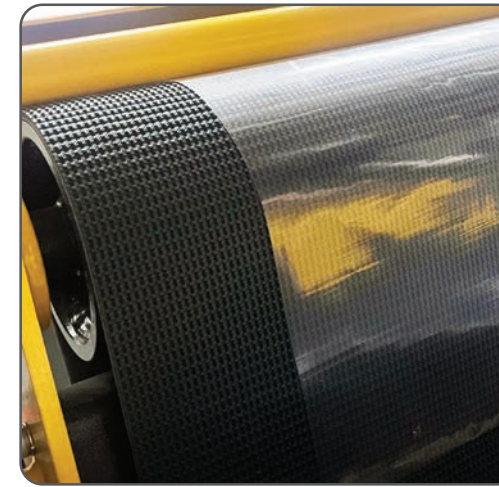
- Ful likralı hassas açık en mamul örgü kumaşları mesafe sensörlü konveyör sistemi ⁽⁴⁰⁾ aracılığıyla serbest halde taşıma ve çekmezlik değerini koruyarak kontrol etme ve rulo haline getirme.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾, (+-) %0.5 tolerans aralığında hassas metre ölçümü. ⁽¹⁶⁾
- Bilgisayar destekli kalite kontrol programı.
- Bariyer sensörü yardımıyla güvenli çalışma olanağı
- Topun dış yüzeyine naylon film sarma ^(P3), sıcak hava üfleyerek top başlarını kapama. ^(P5)
- Ambalajı gerçekleşmiş ruloları otomatik tahliye. ^(L)
- Ambalaj sonrası topun altına ve üst yüzeyine barkod etiket yapıştırma. ⁽¹⁹⁾ (Opsiyon)
- Sadece bir operatörle kontrol ve paketlenme işlemini hızlı ve kolayca gerçekleştirme

- Firstly Full Lycra open-width finished knitted fabric is transferred by favour of conveyor system ⁽⁴⁰⁾ which has precise distance sensors and then it is inspected with saving unshrinkability value finally rolled without tension.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stop at the end of fabric ⁽¹⁴⁾ and precise meter measurement between (+ -) 0.5% tolerance interval. ⁽¹⁶⁾
- Computer Supported Quality Control System.
- Safe operation by aid of barrier sensor system.
- Wrapping roll with nylon film ^(P3) and closing edges by insufflate hot air. ^(P5)
- Automatic discharge system of the packed rolls. ^(L)
- Barcode label on edges or upside of fabric roll. ⁽¹⁹⁾ (Option)
- Inspection & packing process is realized by only one operator fast & easily.

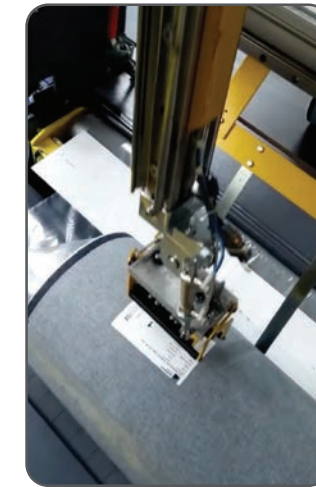
Teknik Özellikler
Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Full Lycra, Açık En Örgü Full Lycra, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo, Naylonlu Ambalaj Roll, Packed with Nylon
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	9 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Paketleme Hızı Speed of Packing	1 Roll/min
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x245x525cm

FUL LİKRALI AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL VE AMBALAJ MAKİNASI
FULL LYCRA OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION AND PACKING MACHINE



ANTI-STATİK NAYLON BESLEME
ANTI-STATIC NYLON FEEDING



OTOMATİK ÜST ETİKETLEME
AUTOMATIC TOP LABELLING



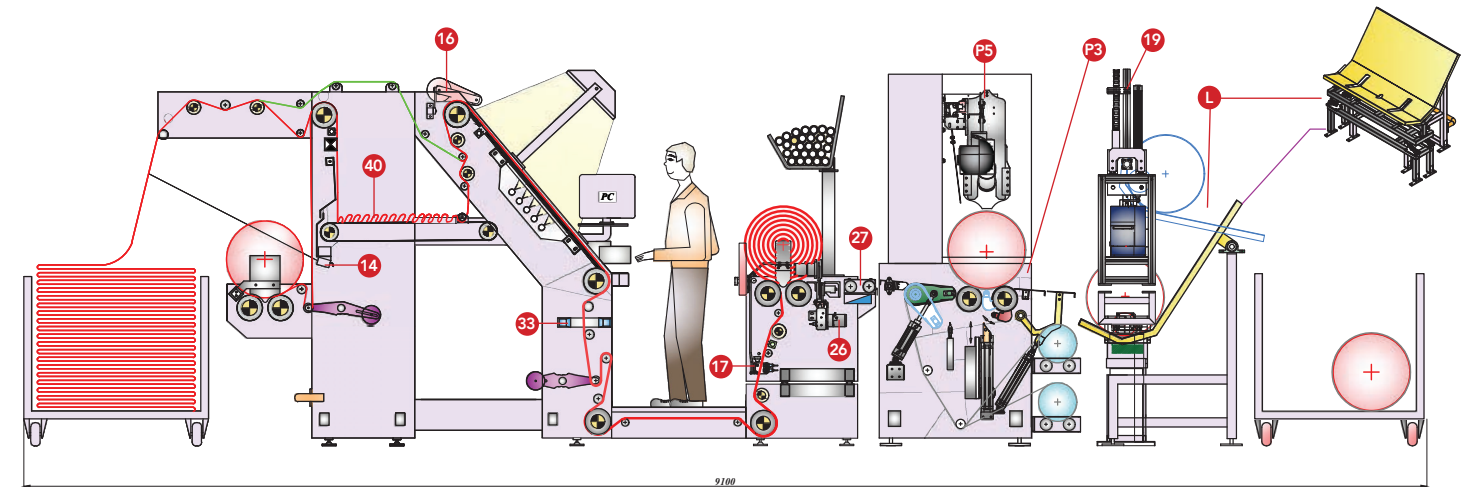
OTOMATİK YAN ETİKETLEME
AUTOMATIC EDGE LABELLING



KAT BAŞI KESİM ÜNİTESİ
FABRIC CUTTING UNIT



KUMAŞ KENAR KONTROL & STATİK ELEKTRİK ALICI
FABRIC EDGE CONTROL & STATIC ELECTRIC NEUTRALIZER



GCM-K-0855.111

AÇIK EN ÖRGÜ MAMUL KUMAŞ KONTROL MAKİNASI OPEN WIDTH FINISHED KNITTED FABRIC INSPECTION MACHINE



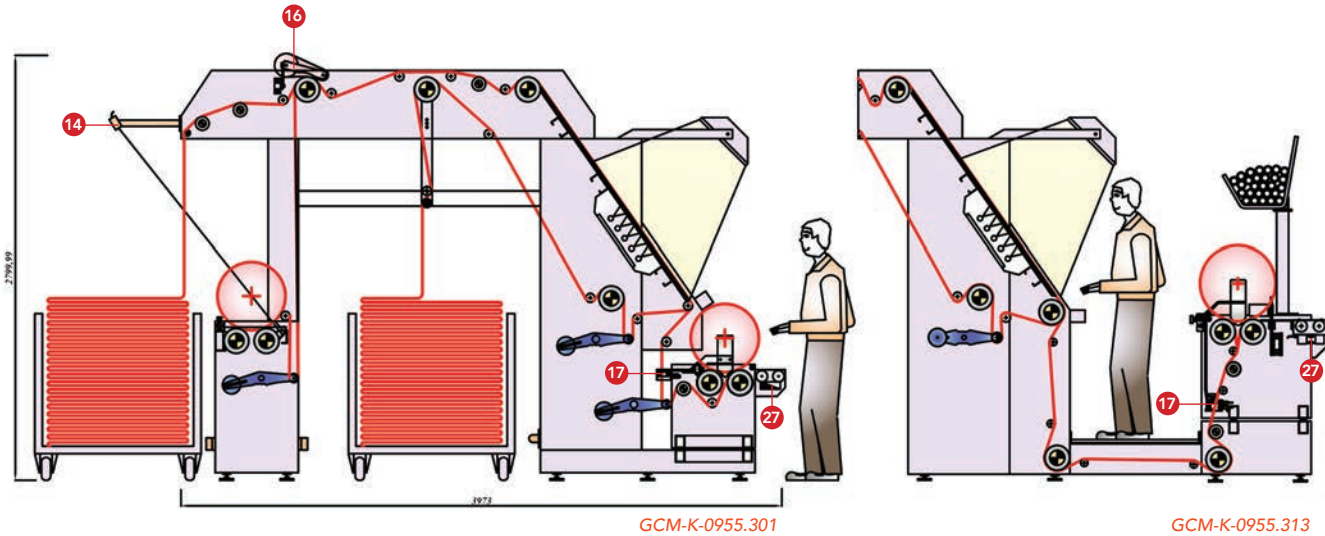
KMS-ER B

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul, Açık Örgü Finished, Open Width Knitted Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo, Pastal/Roll, Plaited
Kumaş Eni Fabric Width	120-240cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	7 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	325x280x400cm

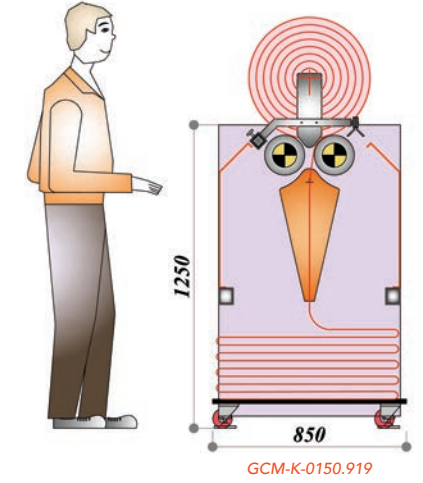
- PLC kontrollü üçlü senkronizasyon sistemi ile çekmezlik değerini koruyarak esnetmeden kontrol ve hassas metre ölçüm ⁽¹⁶⁾ olanağı
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş, ⁽¹⁴⁾
- Pastal giriş, pastal çıkış seçenekleri.
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾, Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol System.(Opsiyon)

- Tensionless inspection and precise meter measurement ⁽¹⁶⁾ are realised by aid of PLC controlled trio synchronizing system, indeed fabric's unshrinkability value is protected.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stop at the end of the roll ⁽¹⁴⁾
- Plaited inlet and plaited outlet selections.
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System. (Option)



ÖRGÜ KUMAŞ KONTOL & DİNLENDİRME KNITTED FABRIC INSPECTION & RELAXING

TK-S

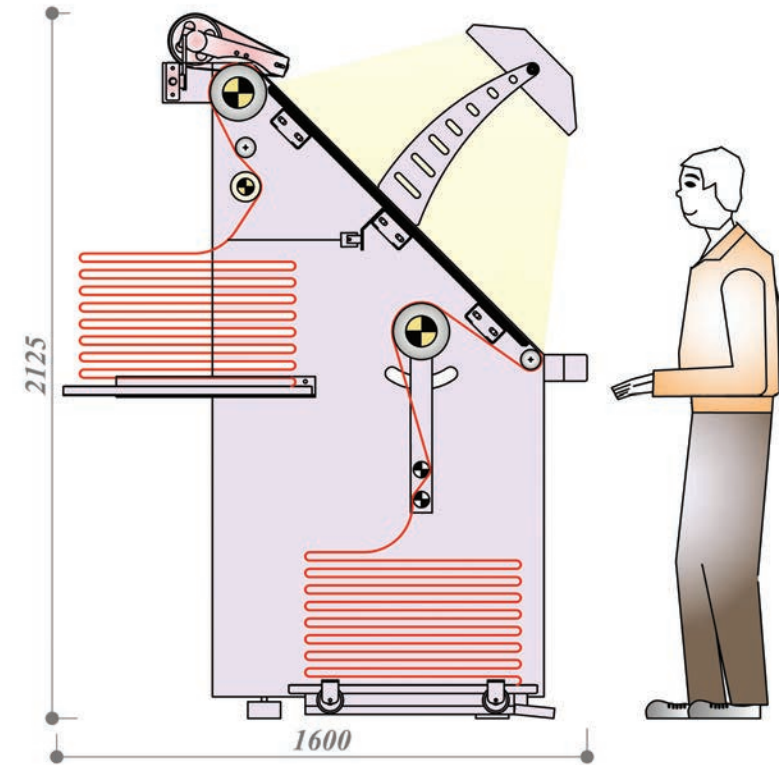


MAMUL KUMAŞ AÇMA

- Rulo halindeki örgü ve elastik dokuma kumaşları dinlendirmek üzere pastal yapma.

FINISHED FABRIC UNROLLING

- Knitted fabric and elastic woven fabric inspection from roll to plait for the purpose of fabric relaxing



TK1-S

MAMUL KUMAŞ KONTROL

- Pastal halindeki örgü ve elastik dokuma kumaşları kontrol ederek pastal yapma.

FINISHED FABRIC INSPECTION

- Plait to plait inspection for elastic woven and knitted fabrics

HAM DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNASI RAW WOVEN FABRIC INSPECTION MACHINE



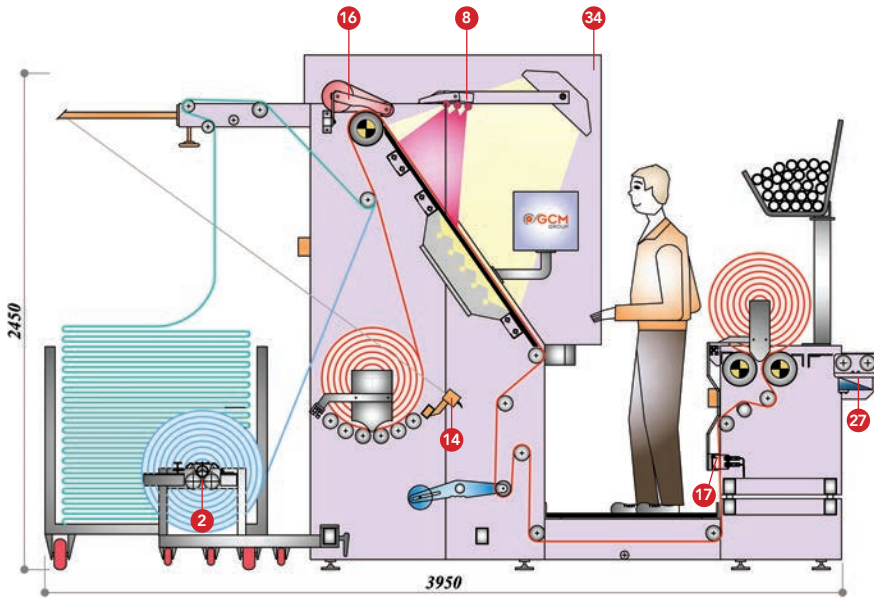
KM6-HAM

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Ham Dokuma Greige Woven Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal / Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-210cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	4 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları (GxYxD) Dimensions (WxHxD)	300x245x400cm

- Ham dokuma kumaş rulolarını kontrol ederek cımbız işlemi yapma.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım (17)
- Kabin (34) ve UV ışık (8) yardımı ile yabancı elyaf vb. hataları belirleme
- Kumaş sonu otomatik duruş (14), kumaşın metresini ölçme. (16)
- Topun ağırlığını ölçme (27), Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi. (Opsiyon)
- Dokuma milinden çekerek kumaş açma. (2) (Opsiyon)

- Raw woven fabric inspection and cropping process.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. (17)
- Contamination and other faults are caught by favour of Cabin (34) & UV lights. (8)
- Automatic stop at the end of the roll (14), and meter measurement. (16)
- Weight measurement (27) and Computer Supported Quality Control System. (Option)
- Fabric unroll by pulling from Weaving metal bar. (2) (Option)



GCM-K-0605.111



HAM DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNASI RAW WOVEN FABRIC INSPECTION MACHINE

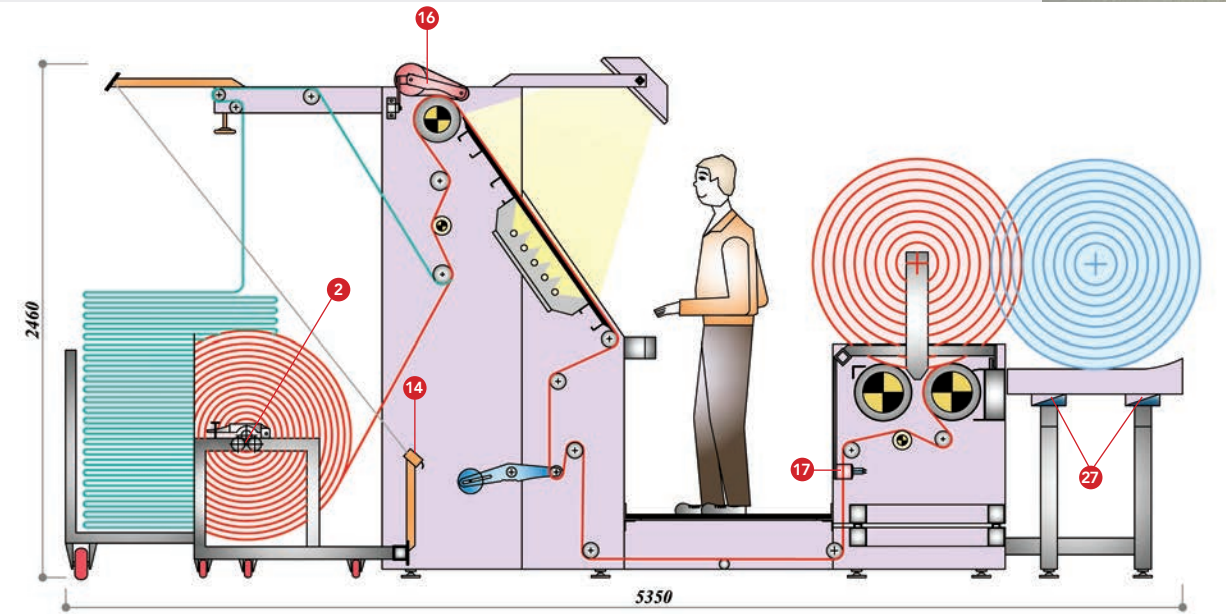
KM6-BR

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Ham Dokuma Greige Woven Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal / Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-210cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-100cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	8 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları (GxYxD) Dimensions (WxHxD)	300x245x530cm

- Ham dokuma kumaş rulolarını kontrol ederek büyük çapta rulo sarma.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım (17)
- Kabin (34) ve UV ışık (8) yardımı ile yabancı elyaf vb. hataları belirleme
- Top sonu otomatik duruş (14), kumaşın metresini ölçme. (16)
- Dokuma milinden çekerek kumaş açma. (2) (Opsiyon)
- Topun ağırlığını ölçme (27), bilgisayar destekli kumaş kalite kontrol. (Opsiyon)

- Raw woven fabric is inspected and rolled up to big diameter.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. (17)
- Contamination and other faults are caught by favour of Cabin (34) & UV lights. (8)
- Automatic stop at the end of fabric (14) and meter measurement. (16)
- Fabric unroll by pulling from weaving Metal bar. (2) (Option)
- Weight measurement (27) and Computer Supported Quality Control. (Option)



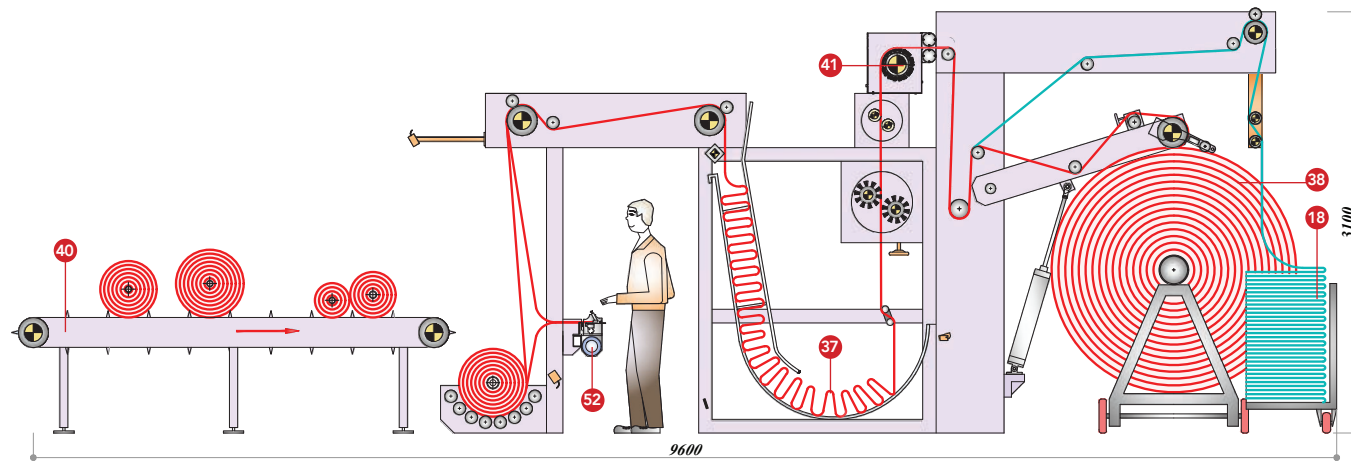
GCM-K-0605.142

DOKUMA KUMAŞ PARTİ HAZIRLAMA (SOFİSTİKE) MAKİNASI
WOVEN FABRIC LOT PREPARATION (SOPHISTICATED) MACHINE

PH-52-J-41



- Ham dokuma kumaş rulolarını seri bir şekilde açarak pastel ⁽¹⁸⁾ ve dok haline getirme. ⁽³⁸⁾
- Rulo yükleme tablası ⁽⁴⁰⁾ ve top başlarını birleştiren dikme ünitesi ⁽⁵²⁾ ile pratik çalışma olanağı.
- J-BOX aracılığıyla aralıksız çalışma olanağı ⁽³⁷⁾
- Çıtalı ortalayıcı ünite ile kenar düzgünlüğü sağlama. ⁽⁴¹⁾
- Fırçalama-Toz Emme ünitesi ile kumaşı temizleme imkanı. ⁽⁵³⁾
- Raw fabric rolls are unrolled quickly ⁽³⁸⁾ and taken the form of plait. ⁽¹⁸⁾
- Roll loading table ⁽⁴⁰⁾ and abutted seam sewing ⁽⁵²⁾ unit provide practical operation.
- Non stop running by help of J-BOX module. ⁽³⁷⁾
- Edge aligning is provided by web guiding framework. ⁽⁴¹⁾
- Fabric cleaning with brushing-dedusting unit. ⁽⁵³⁾



GCM-K-1600.800

OTOMATİK DOKUMA KUMAŞ PARTİ HAZIRLAMA (GELİŞMİŞ) MAKİNASI
AUTOMATIC WOVEN FABRIC LOT PREPARATION(ADVANCED) MACHINE

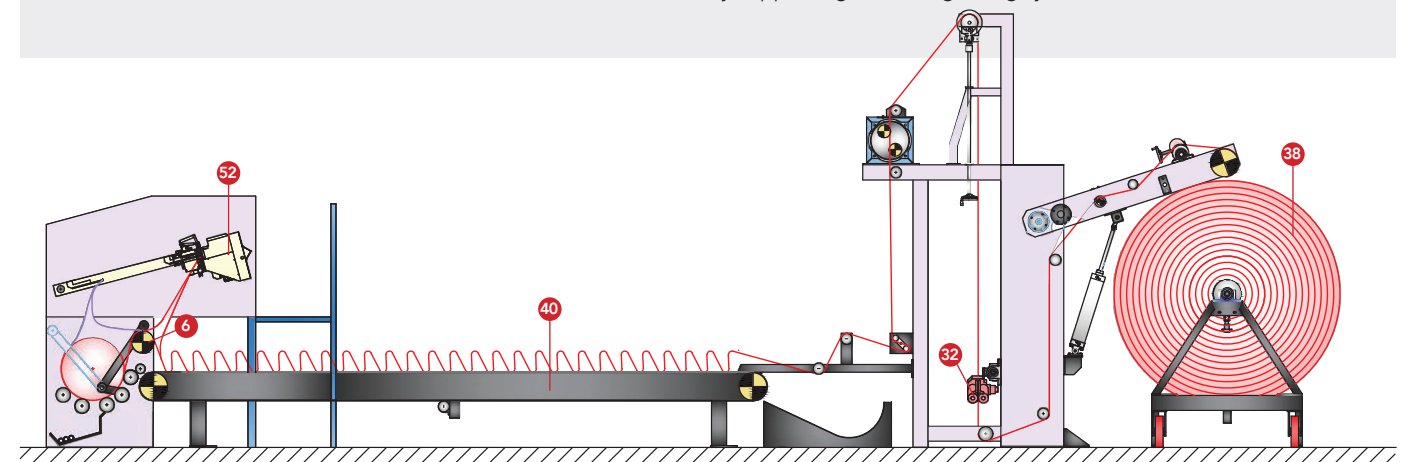
PH-52-J-B40



RULO AÇMA HIZI / ROLL UNWINDING SPEED
120 M/MIN.
DOK SARIM HIZI / BATCH ROLLING SPEED
100 M/MIN.

- Ham Dokuma Kumaş Rulolarını seri bir şekilde açarak dok haline getirme ⁽³⁸⁾
- Rulo açma hızı Max 120 m/d. Dok sarım hızı Max 100 m/d.
- Uç uca overlok dikim ⁽⁵²⁾ ile kat izi olmadan kusursuz dok sarım ⁽³⁸⁾
- Kumaş açma ⁽⁶⁾ ve dikme ⁽⁵²⁾ işlemini aynı anda gerçekleştirme,
- Otomatik dikiş sistemi ile min kayıp zaman, maximum verimlilik
- Dikiş firesini vakum yardımıyla otomatik biriktirme
- Konveyör bant ⁽⁴⁰⁾ aracılığıyla aralıksız çalışma olanağı
- Parmak tutucu ⁽³²⁾ ünite yardımı ile ortalı/kırıksız dok sarımı

- Raw woven fabric rolls are unrolled quickly and than the unrolled raw woven fabric rolls the big batch. ⁽³⁸⁾
- Speed of the roll unrolling Max. 120m/min. Speed of the big batch unrolling Max. 100m/min.
- Perfect the big batched roll ⁽³⁸⁾ without crease line with sewing ⁽⁵²⁾ overlock stitch end to end of the fabrics.
- Fabric opening ⁽⁶⁾ and sewing ⁽⁵²⁾ process is realized at the same time.
- With automatic sewing systems Min. waste time and Max. productivity.
- Sewing wastage is collected automatically supporting of vacuum system.
- Non-Stop working utilization is supplied by conveyor belt. ⁽⁴⁰⁾
- The big batch rolling is realized centred and without crease by supporting the web guiding systems ⁽³²⁾



GCM-K-1600.706

EN BOY ESNEK MAMUL DENİM KUMAŞ ARA KONTROL MAKİNASI BI-DIRECTIONAL ELASTIC FINISHED DENIM FABRIC SEMI-FINISHED INSPECTION MACHINE



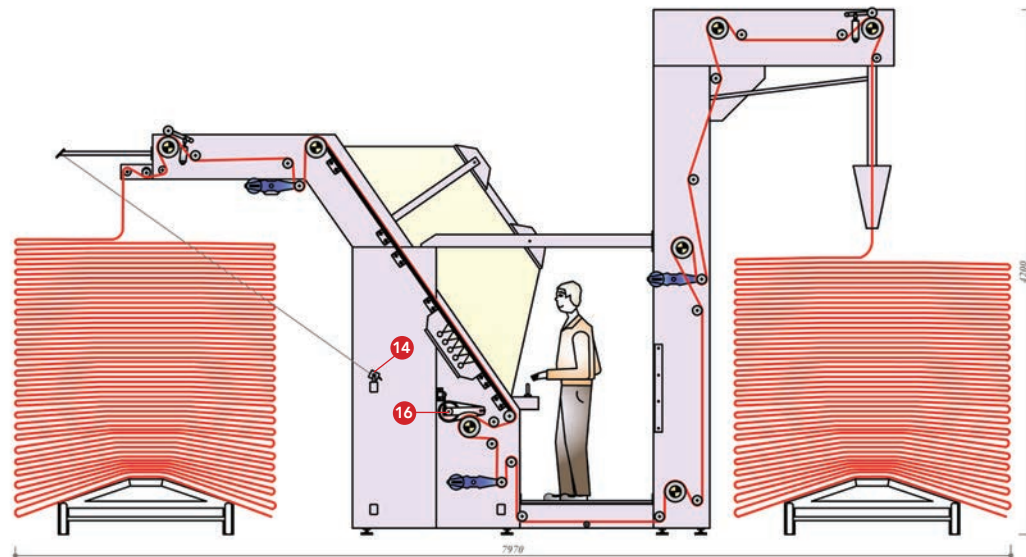
KM6-K12-SP

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul Denim Finished Denim Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Sipa / Horse Back
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Sipa / Horse Back
Kumaş Eni Fabric Width	100-180cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	5 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-40m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	270x420x800cm

- PLC kontrollü senkronizasyon sistemi ile çekmezlik değerini koruyarak esnetmeden paletten palete kumaş kontrol ve hassas metre ölçüm olanağı. ⁽¹⁶⁾
- Joistik ile hız kontrolü.
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾
- Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi.(Opsiyon)

- From pallet to pallet tensionless inspection and precise meter measurement ⁽¹⁶⁾ with saving unshrinkability value through the instrument of PLC controlled synchronizing system.
- Speed control utility through the instrument of joystick.
- Automatic stop utility at the end of fabric ⁽¹⁴⁾
- Computer Supported Quality Control System. (Option)



GCM-K-3710.950.5

YARI MAMUL DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNASI SEMI-FINISHED WOVEN FABRIC INSPECTION MACHINE



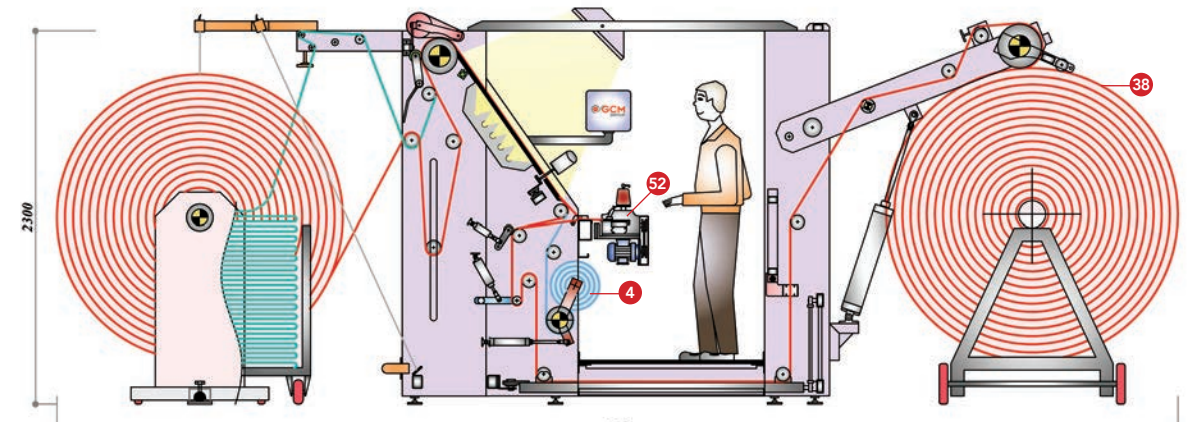
KM6-K11 DD(52)

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul Dokuma Finished Woven Fabrics	Kumaş Eni Fabric Width	100-180cm	Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Kumaş Girişi Fabric Entry	Dok, Pastal Big Batch, Plaited	Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	10 kW/h	Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	270x230x700cm
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Dok / Big Batch	Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar		

- Dok halindeki dokuma kumaşları kontrol ederek dok haline getirme. ⁽³⁸⁾
- Aradan çıkarılan parçayı rulo yapma ⁽⁴⁾, kesilen kumaş uçları dikiş ünitesinde birleştirme. ⁽⁵²⁾
- Bilgisayarlı Kalite Kontrol Sistemi ile kumaşın hata haritasını çıkarma.(Opsiyon)

- Woven fabric inspection from big batch to big batch. ⁽³⁸⁾
- Cut-out part of fabric is rolled up ⁽⁴⁾ and cut edges are sewn by sewing unit. ⁽⁵²⁾
- Fabric Error Map with Computer Supported Quality Control System. (Option)



GCM-K-2875.710

MAMUL KUMAŞ KONTROL & HIZLI SARIM VE KESİM MAKİNASI FINISHED FABRIC INSPECTION & HIGH SPEED CUTTING AND ROLLING MACHINE



RULO SARIM HIZI
ROLLING SPEED **120** M/DK
M/M

KM6-HSCR-JET120

Teknik Özellikler Technical Specifications

Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul Dokuma Finished Woven Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Sıpa, Pastal Horse Back, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	100-180cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	9 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-120m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	270x350x600cm

- Dok ve pastal halindeki dokuma kumaşları seri bir şekilde açarak Max 120 m/d hızda rulo haline getirme
- Servo motor teknolojisi yardımıyla hızlı / hassas/kontrollü duruş ve kalkış
- Çıtalı ortalayıcı yardımıyla yüksek hızda düzgün kumaş geçişi ⁽⁴¹⁾
- Top sonlarındaki dikiş izini algılayan özel sensör ⁽⁵⁶⁾ aracılığıyla kumaş kesme öncesinde otomatik duruş olanağı. (Opsiyon)
- Servo kenar kontrol ünitesi yardımıyla hızlı & düzgün kenar sarımı ⁽¹⁷⁾
- Kumaş girişinde lazer ile araba hizalayıcı
- Kumaş optimizasyon sistemi ile Minimum Kumaş Firesi, Maksimum Kapasite
- İşgücü ve Enerji Tasarrufu & Yüksek Verimlilik
- Batch or plaited fabric is opened fast and it can be rolled up 120 m/m speed.
- Fast, precision and controlled start-stop utilize aid by Servo motor technology.
- Excellent and fast fabric flow utilize aid by advanced web guiding system. ⁽⁴¹⁾
- Automatic stop is achieved before linear cutting process by favour of precise seam detection sensor. ⁽⁵⁶⁾ (Optional)
- Fast and excellent fabric roll utilize aid by servo technology web guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Laser aligning kit for fabric trolley's aligning at the fabric inlet.
- Maximum Capacity & Minimum Fabric Wastage with Fabric Optimization System
- High Efficiency & Labour and Energy Saver

OPTİMİZASYON SİSTEMİ / OPTIMISATION SYSTEM

Kumaş Kesim Optimizasyonu

Kalite kontrol işlemi tamamlanmış olan kumaşlarınızı, üzerindeki hataları dikkate alarak müşteri isteklerine göre en az fire ile kesmenizi sağlayacak olan optimizasyon yazılımını kullanarak minimum fire miktarıyla maximum 1. Kalite toplar elde edebilirsiniz. Böylelikle kazancınızı arttıracaksınız.

Grafiksel olarak kesilecek topları raporlayabileceksiniz. 1. Kalite ve hatalı topları görsel olarak takip edebileceğiniz gibi, kesim raporu ile hangi metrelerden kesileceğini rapor ve çıktı olarak alabileceksiniz. Böylelikle operatörün eline hangi metrelerden kesim yapması gerektiğine dair bir kesim raporu vermiş olacaksınız. Artık sadece bu metrelerden kesim yapmak kalıyor.

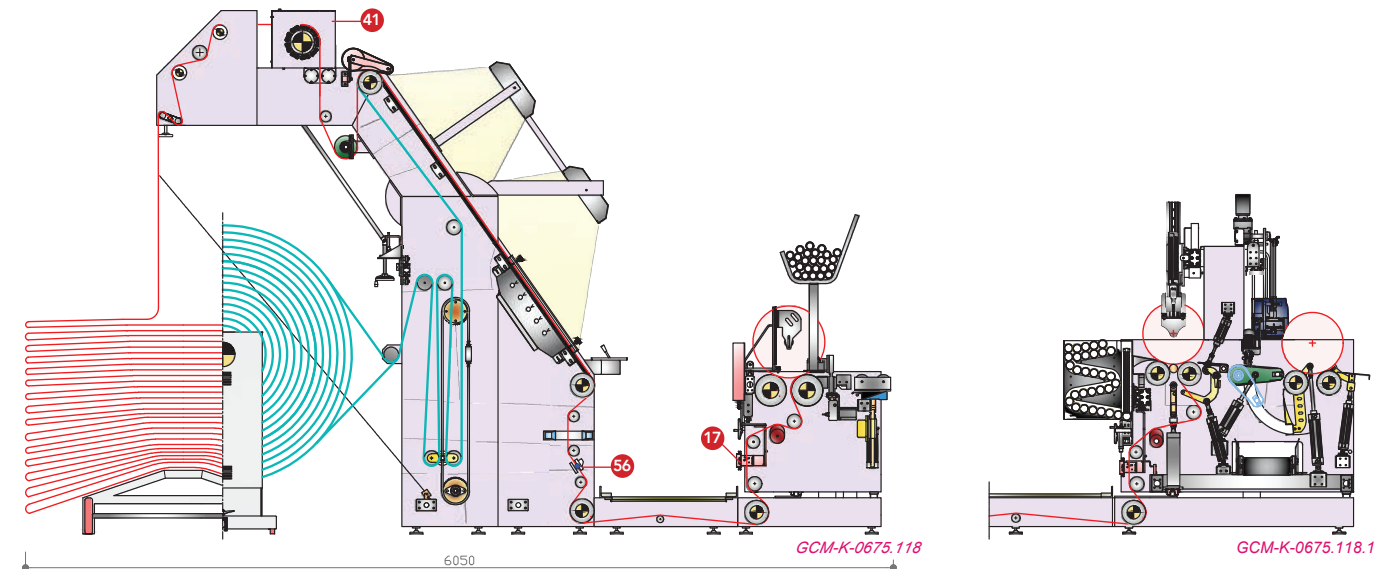
Fabric Cutting Optimisation

You shall obtain maximum 1st quality rolls with minimum wastage quantity by using our optimisation software which allows cutting of fabrics with least amount of wastage according to customer requirements by considering the defects on fabrics of which Quality Control procedures are completed. Thus, you shall increase your profitability.

You shall be able to report the roll to be cut graphically. You shall be allowed to follow visually the 1st quality and defective rolls as well as to obtain cutting lengths as reports and as printouts by means of the cutting report. Thus, you shall provide the operator a cutting report which indicates the meters measure where he should perform the cutting. There remains only performing of the cutting at these meters.

OPTİMİZASYONUN AVANTAJLARI / THE ADVANTAGES OF OPTIMISATION

- Maximum A kalite kumaşlar elde etmenizi sağlar.
- Fireyi azaltır ve daha kaliteli toplar elde etmenizi sağlar.
- Kumaşlarınızın kalitesi optimizasyon yapılmamış bir sisteme kıyasla daha iyi olacaktır.
- Tamamen özelleştirilebilir ve kullanıcı odaklıdır böylece müşteriler kendi kalite parametrelerini belirleyebilir ve özelleştirebilirler.
- Şirketinizin kârını artırır ve böylece daha fazla para kazanabilirsiniz.
- Optimizasyon personel bağımlılığını ortadan kaldırdığı için size daha fazla zaman kazandırır, doğruluk ve esneklik sağlar.
- Bilgisayarlar herhangi bir insana kıyasla 7 gün 24 saat %100 kararlılıkta çalışırlar ve böylelikle optimizasyon sayesinde daha iyi ve doğru sonuçlar elde edebilirsiniz. Bilgisayarların performansları da her zaman aynı ve stabildir böylece size zamandan da kazandırıp tasarruf elde etmenizi sağlarlar.
- It provides you to get maximum A grade fabrics.
- It decreases wastage and provides you to get better quality rolls.
- Your fabrics' quality will be better compared to any system without optimization.
- It is completely customizable and customer based so customers can determine and customize own quality parameters.
- It increases your company's profit and so you can earn more money.
- Since optimization removed personnel's dependency it gives you more time, accuracy and flexibility.
- Computers work %100 stability 7 days 24 hours compared to any person so you can get better and accurate results with optimization. Computers performance are always same and stable so they allow you to save more time and money.



MAMUL DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNASI FINISHED WOVEN FABRIC INSPECTION MACHINE



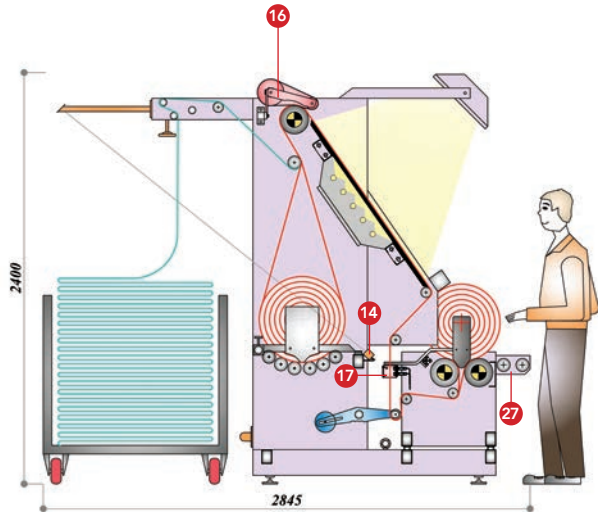
KM4

Teknik Özellikler Technical Specifications

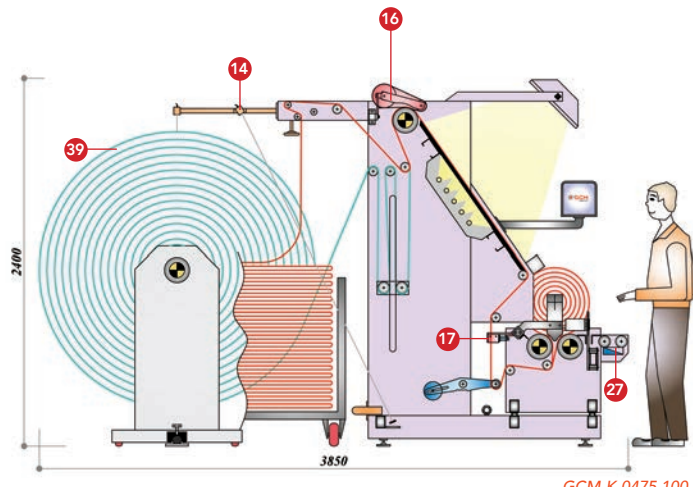
Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul Dokuma Finished Woven Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo, Pastal / Roll, Plaited
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-180cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	4 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	270x240x290cm

- Dok, rulo, pastal halindeki dokuma kumaşları kontrol ederek rulo yapma.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾, kumaşın metresini ölçme. ⁽¹⁶⁾
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾, Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi. (Opsiyon)
- Elastik kumaşları esnetmeden açabilme imkanı sağlayan motor tahrikli dok açma sitemi. ⁽³⁹⁾ (Opsiyon)

- Woven fabric inspection and roll operations from Big Batch, roll and plaited inlet.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Automatic stops at the end of fabric ⁽¹⁴⁾ and meter measurement. ⁽¹⁶⁾
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System. (Option)
- For elastic woven fabric is unrolled by aid of motor actuated batch opener system. ⁽³⁹⁾ (Option)



GCM-K-0405.100



GCM-K-0475.100

MAMUL DOKUMA KUMAŞ KONTROL MAKİNASI FINISHED WOVEN FABRIC INSPECTION MACHINE



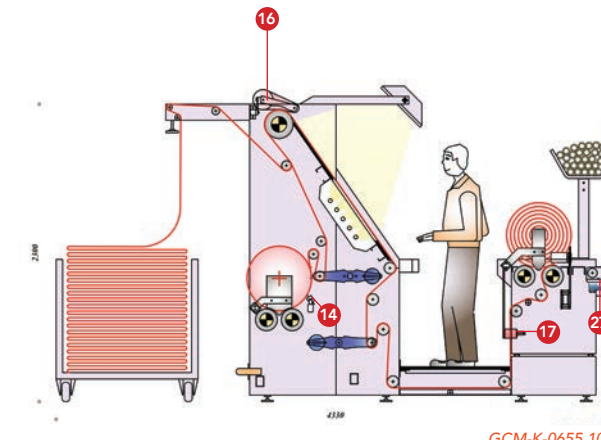
KM6

Teknik Özellikler Technical Specifications

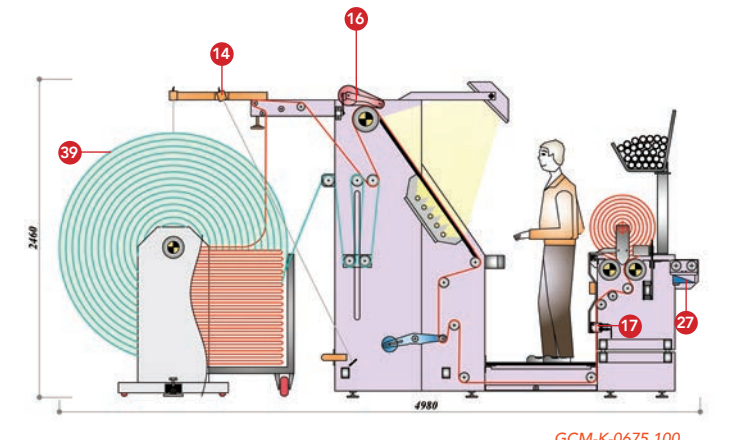
Kumaş Cinsi Fabric Type	Mamul Dokuma Finished Woven Fabrics
Kumaş Girişi Fabric Entry	Rulo / Roll
Kumaş Çıkışı Fabric Exit	Rulo / Roll
Kumaş Eni Fabric Width	120-180cm
Kumaş Çapı Fabric Diameter	10-50cm
Elektrik Sarfıyatı Elect. Consumption	4 kW/h
Hava Basıncı Air Pressure	6 Bar
Çalışma Hızı Working Speed	5-60m/min.
Ebatları(GxYxD) Dimensions (WxHxD)	270x240x440cm

- Dok, rulo, pastal halindeki dokuma kumaşları kontrol ederek rulo yapma.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Tam otomatik rulo kumaş paketlenme hattına adaptasyon ve tablaya pratik tahliye olanağı sağlayan; rulo sarımı operatörün arkasında gerçekleştirme
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾, kumaşın metresini ölçme. ⁽¹⁶⁾
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾ & Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi. (Opsiyon)
- Elastik kumaşları esnetmeden açabilme imkanı sağlayan motor tahrikli dok açma sitemi. ⁽³⁹⁾ (Opsiyon)

- Woven fabric inspection and roll operations from big batch roll and plaited inlet.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Roll winding function, where is placed at behind of the operator, provides that practical roll dispatching and easy adaptation with full automatic roll fabric packing line.
- Automatic stops at the end of fabric ⁽¹⁴⁾ and meter measurement. ⁽¹⁶⁾
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System. (Option)
- For elastic woven fabric is unrolled by aid of motor actuated batch opener system. ⁽³⁹⁾ (Option)



GCM-K-0655.100



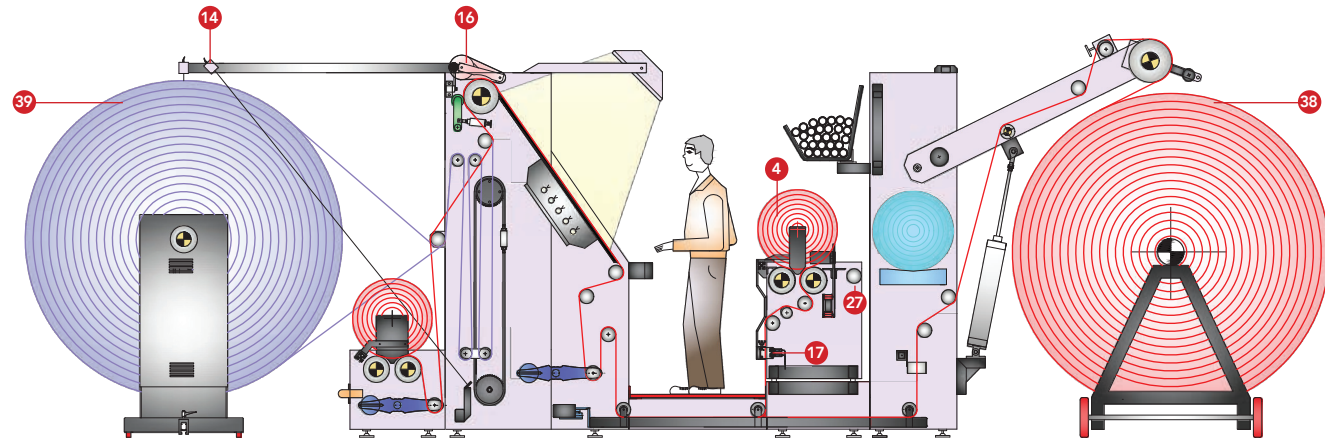
GCM-K-0675.100

DOKUMA KUMAŞ KONTROL & DOK SARMA MAKİNASI
WOVEN FABRIC INSPECTION & BATCHING MACHINE

KM6-K8-DDR



- Dok, rulo halindeki dokuma kumaşları kontrol ederek rulo yapma ⁽⁴⁾ veya dok sarma. ⁽³⁸⁾
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Tam otomatik tablaya pratik tahliye olanağı sağlayan; rulo sarımı operatörün arkasında gerçekleştirir
- Kumaş sonu otomatik duruş ⁽¹⁴⁾, kumaşın metresini ölçme. ⁽¹⁶⁾
- Topun ağırlığını ölçme ⁽²⁷⁾ & Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi.(Opsiyon)
- Elastik kumaşları esnetmeden açabilme imkanı sağlayan motor tahrikli dok açma sitemi. ⁽³⁹⁾ (Opsiyon)
- Woven fabric inspection and roll & big batch ⁽³⁸⁾ operations from big batch or small roll. ⁽⁴⁾
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Roll winding function, where is placed at behind of the operator, provides that practical roll dispatching.
- Automatic stops ⁽¹⁴⁾ at the end of fabric and meter measurement. ⁽¹⁶⁾
- Weight measurement ⁽²⁷⁾ and Computer Supported Quality Control System.(Option)
- For elastic woven fabric is unrolled by aid of motor actuated batch opener system. ⁽³⁹⁾ (Option)

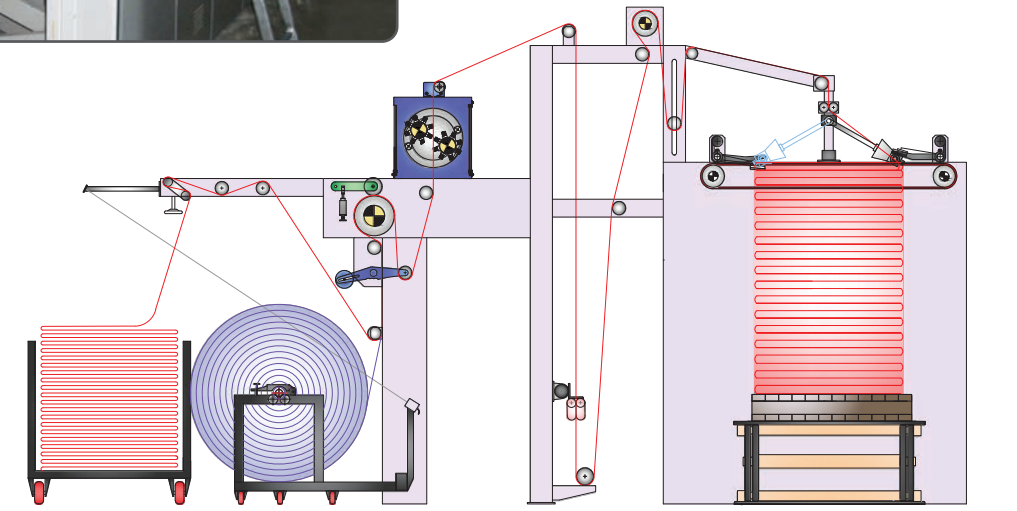


HAM DOKUMA KUMAŞ PALETTELEME MAKİNASI
RAW WOVEN FABRIC PALLETTIZING MACHINE

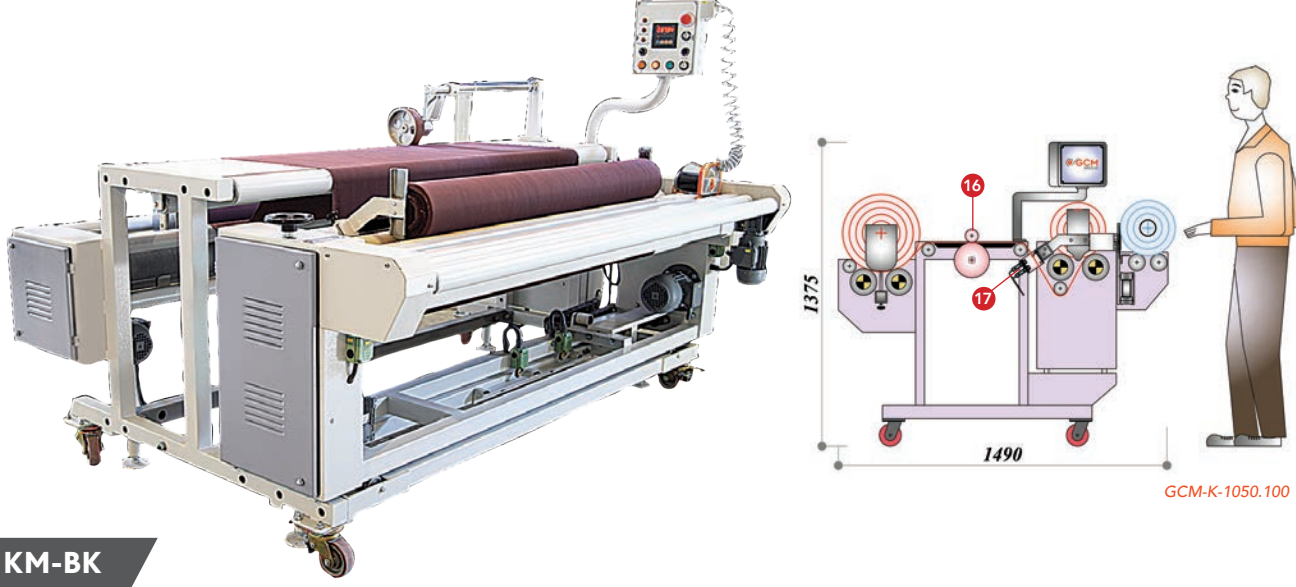
KM6-PL-W100



- Dokuma kumaşları palet üzerine düzgün sererek metre katı haline getirme
- Tek ve çift kat çalışabilme özelliği
- Minimum stok alanı, maksimum yükleme kapasitesi
- Woven fabrics are laid smoothly on the pallet, and set the meter layer form
- Single/double fold working options
- Minimum storage area, maximum loading capacity



NUMUNE KUMAŞ KONTROL VE RULO SARMA MAKİNASI SAMPLE FABRIC INSPECTION & ROLLING MACHINE



KM-BK

NUMUNE KUMAŞ RULO SARMA

- Kumaş aktarma ve küçük metrajlı "Numune Kumaşları" sarma
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾, %0.5 hassasiyetle metre ölçme ⁽¹⁶⁾
- 4 adet kilitli tekerlek ile taşınabilme
- Ayarlanan metre değerinde hassas duruş için özel programlı ölçüm sistemi

SAMPLE FABRIC ROLLING

- Fabric transferring and short length "Sample Fabric" roll.
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system ⁽¹⁷⁾ and meter measurement between 0.5% precision ⁽¹⁶⁾
- Portable (It can be moved with 4 locked wheels)
- Custom programmed meter measurement system for precise stopped on adjusted value

GCM-K-1050.100

KM-N



NUMUNE KUMAŞ KONTROL VE RULO SARMA

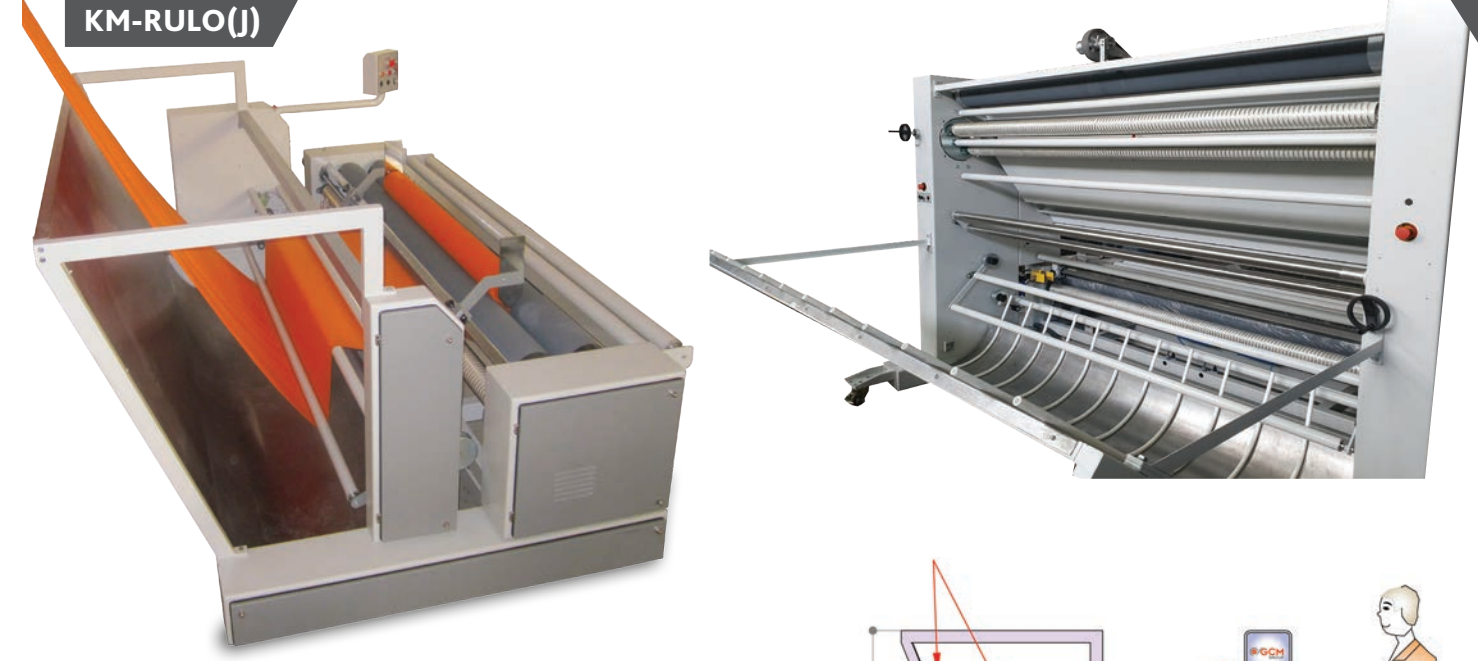
- Numune kumaşları kontrol ederek, aktarma ve rulo yapma
- Kumaş sonu otomatik duruş, kumaşın metresini ölçme
- Kenar kontrollü sarım (Opsiyon)

SAMPLE FABRIC INSPECTION & ROLLING

- Sample fabric inspection, transferring and Rolling
- Automatic stops at the end of the fabric and meter measurement
- Auto edge guiding for perfectly aligned fabric rolls (Option)

NUMUNE KUMAŞ KONTROL VE RULO SARMA MAKİNASI SAMPLE FABRIC INSPECTION & ROLLING MACHINE

KM-RULO(J)

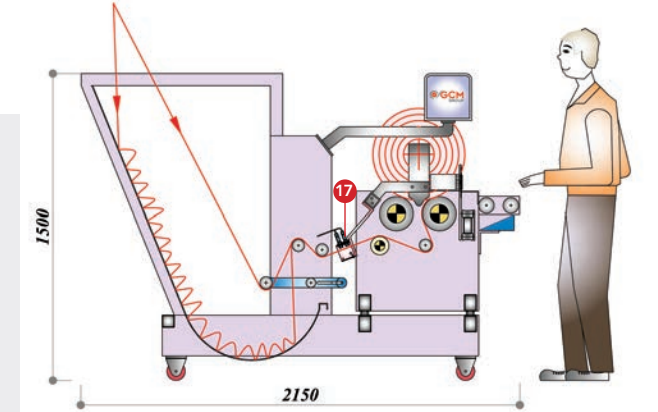


RULO SARMA

- Ram ile senkron çalışma yapılarak non-stop rulo sarma.
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas kenar kontrollü rulo sarım ⁽¹⁷⁾
- Top değişimi esnasında kumaşı J.Box içerisine biriktirme.

ROLL

- Non-stop roll is realized aid by synchronized operation with stenter
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system. ⁽¹⁷⁾
- Gathering of fabric in J.Box while roll replacing.



GCM-K-1180.111

KM-RULO

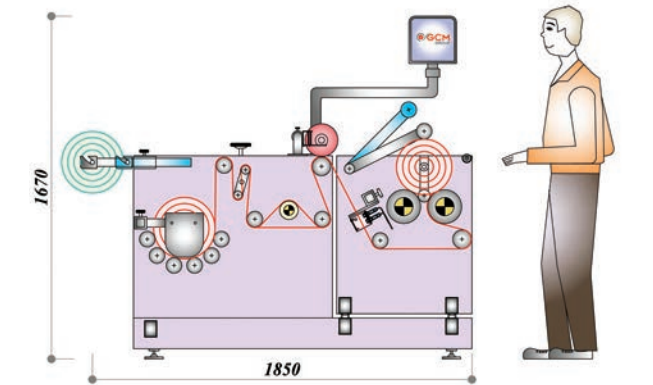


RULO SARMA

- Tela ve astar kumaş aktarma ve biye kesime hazırlama amaçlı rulo sarma
- Servo aktüatörlü kenar kontrol sistemi ile hassas ve hızlı kenar kontrollü rulo sarım, %0.5 hassasiyetle metre ölçme

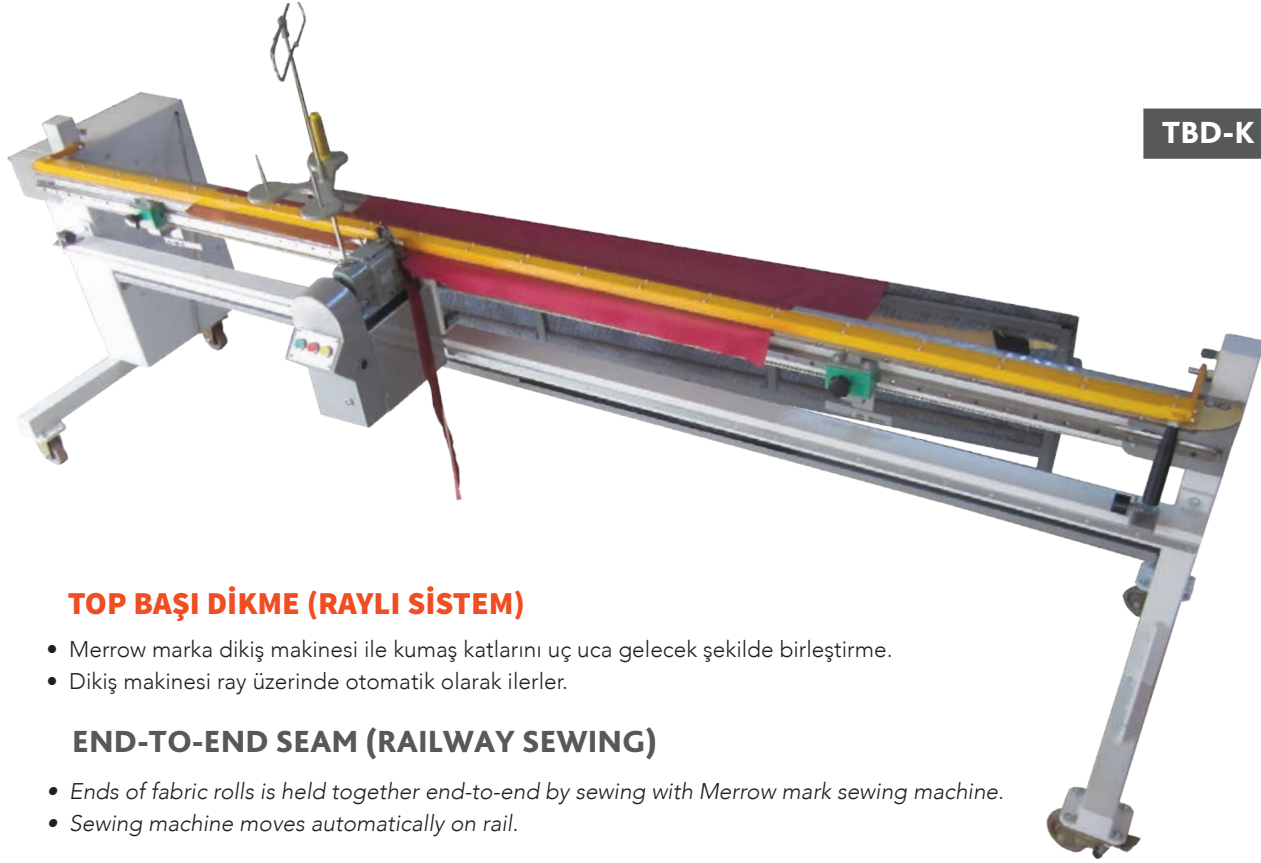
ROLL

- Lining and interlining fabric transferring and roll of binding tape for cutting preparation
- Precise edge controlled winding with servo actuated edge guiding system ⁽¹⁷⁾ and meter measurement between 0.5% precision



GCM-K-1100.122.1

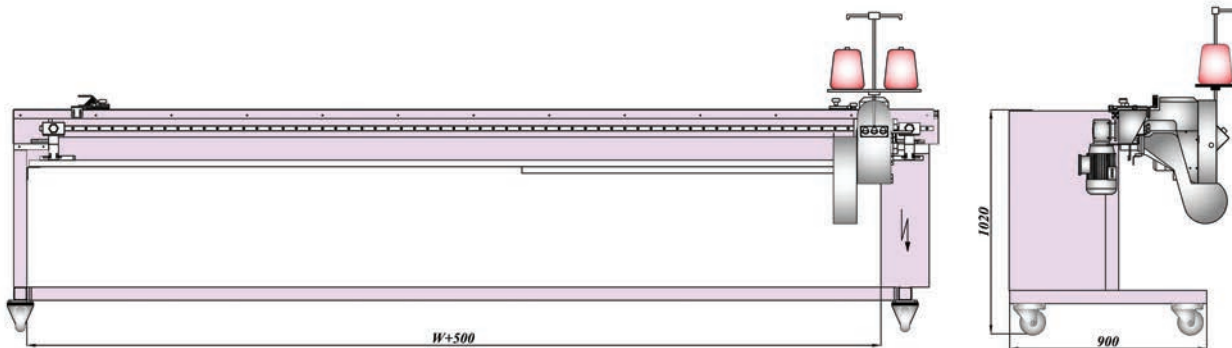
TBD-K

**TOP BAŞI DİKME (RAYLI SİSTEM)**

- Merrow marka dikiş makinesi ile kumaş katlarını uç uca gelecek şekilde birleştirme.
- Dikiş makinesi ray üzerinde otomatik olarak ilerler.

END-TO-END SEAM (RAILWAY SEWING)

- Ends of fabric rolls is held together end-to-end by sewing with Merrow mark sewing machine.
- Sewing machine moves automatically on rail.



W: Max.Kumaş Eni.
W: Max.Fabric Width

GCM-AS-2410.900

DOK ARABASI

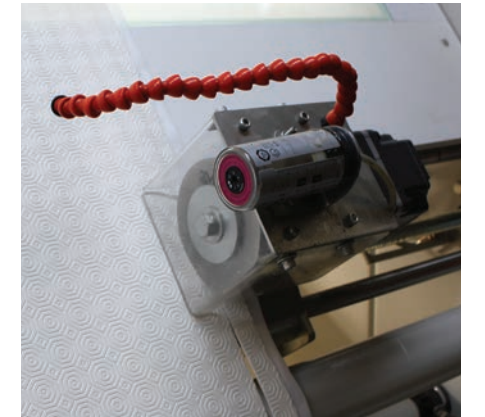
- Kumaş biriktirme kapasitesine göre boyutlandırma, sarıcı silindir çapı ve tekerlek çapı seçimi
- Isıl işlem ile sertleştirilmiş yivli tahrik mili

BATCH TROLLEY

- Sizing as per fabric gathering capacity, automatic diameter selection of roll cylinder and wheel.
- Heat-strengthened and grooved-set actuating shaft.

**J.BOX**

- Ram veya sanfor ile non-stop çalışma sağlayan J.Box ünitesi.
- Synchronized operation with stenter or sanforizing machine is provided by J.Box unit.

**KUMAŞ KENAR KESME
EDGE CLEAR CUTTING****METRE ÖLÇÜM SİSTEMİ
METER MEASUREMENT SYSTEM**

KTL-500



NUMUNE KUMAŞ KESME MAKİNESİ

- Manuel hareketli kol yardımı ile emniyetli çalışma imkanı.
- Kesme kılavuzu ve ölçekli cetvel ile hatasız ve zahmetsiz kumaş kesme.
- 50 cm genişliğine kadar kumaş kartelaları hazırlama

SAMPLE FABRIC CUTTING MACHINE

- Safe and easy operations are performed manually.
- Cutting board and ruler provides perfect and easy cutting.
- Preparing sample fabric swatches up to 50 cm



KTL-800M



OTOMATİK NUMUNE KUMAŞ KESME MAKİNESİ

- Çift el kumandalı, elektrikli otomatik kesme sistemi ile emniyetli çalışma
- Kesme kılavuzu ölçekli cetvel ile hatasız ve zahmetsiz kumaş kesme.
- 80 cm genişliğine kadar kumaş kartelaları hazırlama

AUTOMATIC SAMPLE FABRIC CUTTING MACHINE

- Safe operation with two-hand-operated electrical automatic cutting system.
- Cutting board and ruler provides perfect and easy cutting.
- Preparing sample fabric swatches up to 80 cm



KTL-500M

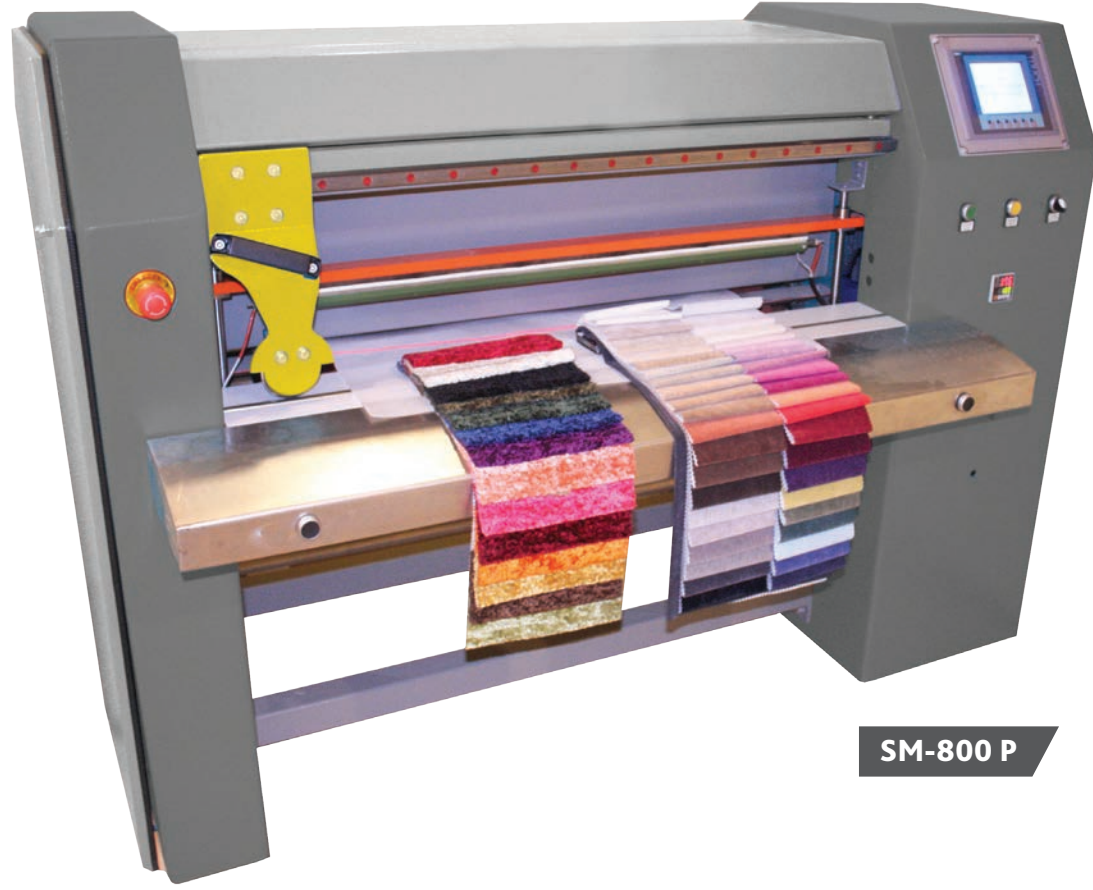
OTOMATİK NUMUNE KUMAŞ KESME MAKİNESİ

- Çift el kumandalı, elektrikli otomatik kesme sistemi ile emniyetli çalışma
- Kesme kılavuzu ölçekli cetvel ile hatasız ve zahmetsiz kumaş kesme.
- 50 cm genişliğine kadar kumaş kartelaları hazırlama

AUTOMATIC SAMPLE FABRIC CUTTING MACHINE

- Safe operation with two-hand-operated electrical automatic cutting system.
- Cutting board and ruler provides perfect and easy cutting.
- Preparing sample fabric swatches up to 50 cm

ŞELELE MAKİNESİ / WATERFALL MACHINE



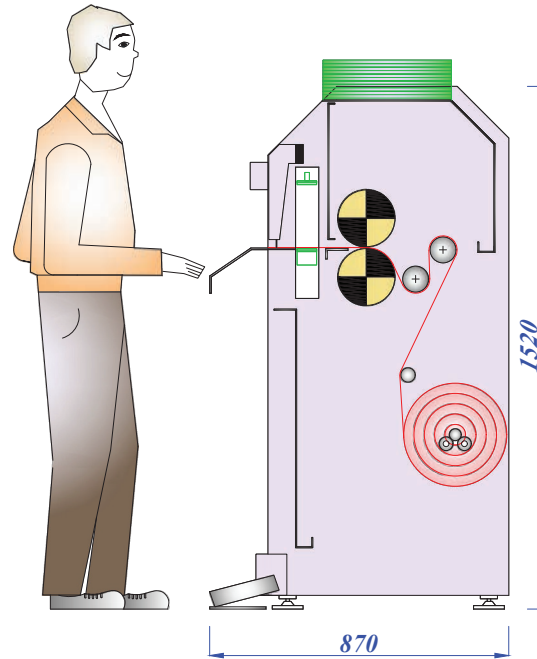
SM-800 P

ŞELELE MAKİNESİ

- PLC Kontrollü
- Her tür ve özellikteki kumaşa uygundur
- Yapıştırma Eni Max.800mm
- Seri çalışma imkanı ile işçilik ve zamandan tasarruf etmeniz sağlar

WATERFALL MACHINE

- PLC Controlled
- All kinds of fabrics can be used
- Max welding width is 800 mm
- This machine provides the saving of time & labour cost



GKG-2300.500

IŞIK KABİNİ / LIGHT BOX

KAB-600



KAB-1500



IŞIK KABİNİ

- Elektronik ateşleme sistemi.
- Lambaların kullanım sürelerini dijital ölçme imkanı
- Otomatik kapanma özelliği
- D65 gün ışığı
- TL84 beyaz ışık,
- UV ultraviyole ışık
- F oda ışığı

LIGHT BOX

- Electronic ignition system
- Lamp's using life can be measured digitally.
- Auto power off utility
- D65 daylight,
- TL84 white light,
- UV Ultraviolet
- F Room light

Müşteri isteğine göre özel ölçülerde ışık kabini tasarımı yapılabilir.
The light box, which has special dimensions, can be designed according to customer demand.

Bilgisayar Destekli Kumaş Kalite Kontrol Sistemi

Uluslararası 4 puan sistemi ile kumaşlarınızın kalitelerini tespit edebileceğiniz bir yazılım sistemidir. Kontrol makinanızda ki metre ve tartı bilgilerini otomatik olarak okuyarak, kullanıcı hatasını sıfıra indirir. Ham ve mamul kumaş kontrollerinizi rahatlıkla yapabilir, istediğiniz zaman bu bilgileri raporlayabilirsiniz.

Yazılımımız ile aşağıdaki avantajlara sahip olacaksınız;

- Hata puanlarının sistem tarafından toplanması ile, kumaşın kalite puanını otomatik olarak hesaplama
- Müşteri, sipariş, kumaş, en, gramaj, desen, renk vs... bazında kontrol bilgilerini bilgisayarda saklama.
- Kontrol edilen kumaşlara ait bilgileri; vardiya müşteri, parti, kalite bazında iki tarih arasında raporlama,
- Operatörlerin performanslarını takip edebilme,
- Kontrol edilen toplara ait barkodları yazdırabilme,
- Bu barkodları müşteri bazında özel olarak hazırlayabilme,
- Firmaya özel raporlar dizayn etme ve bu raporları belirlenen yetkiler çerçevesinde paylaşabilme.
- Ham ve mamul stokları takip edebilme,
- Sevkiyat işlemlerini yapabilme,
- Depodaki tüm ürünleri irsaliyeli giriş-çıkış yapabilme
- Dünyanın her yerinden sisteme ulaşabilme,
- Yedekleme sistemi ile tüm verileri güvenli saklayabilme,
- Microsoft SQL Server veritabanı ile verilerinize çok hızlı ulaşabilir ve tüm raporlarınızı Excel'e aktarabilirsiniz.

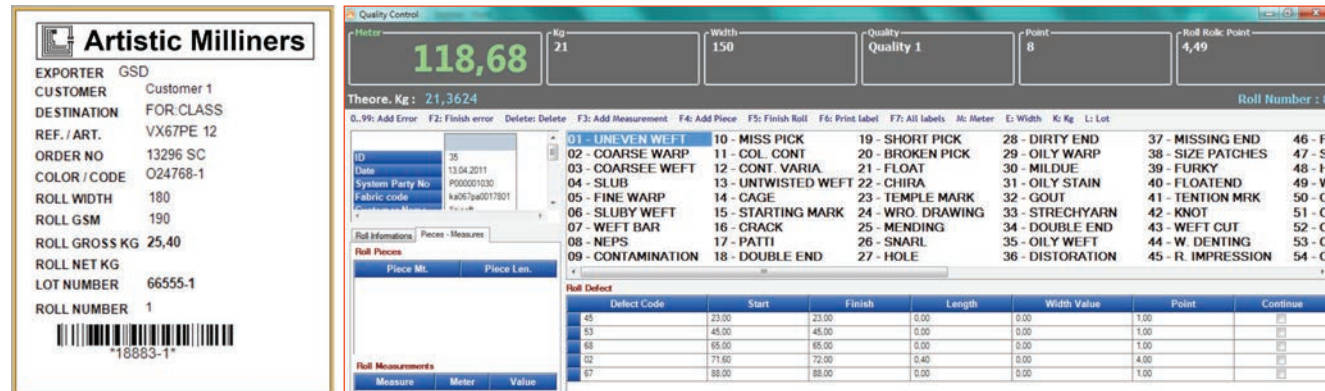
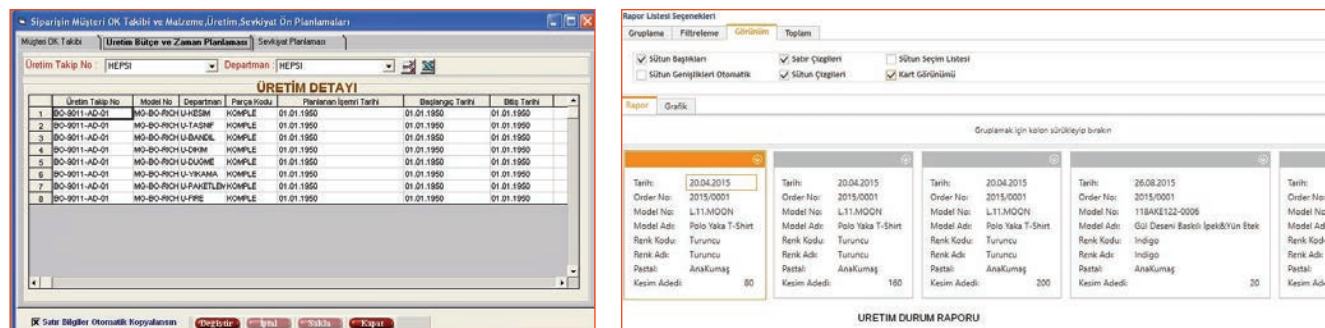
Computer Supported Fabric Quality Control (QC) System

The software allows you determine quality of your fabrics as per International 4-point System or other required systems.

It detects meter and weight values automatically and eliminates user error.

You perform inspection of raw and finished fabrics conveniently and report the data whenever you want. With this software you will have the following advantages;

- Fabric quality is calculated automatically by the system by summing the points of defects.
- Information on the basis of costumer, order, fabric width, meter, design, etc are kept in the computer.
- To report of the inspected fabric information between two dates on the basis of costumer, shift, lot, quality.
- Follow-up performance of operators.
- Print barcode on a costumer basis for inspected rolls.
- Design your own custom reports; share these reports within the permissions conferred by you.
- Follow-up raw and finished fabric stock.
- Shipping transaction can be done
- You can reach the system from anywhere in the world.
- With the backup system you can save all your data safely
- You can find your data very quickly with Microsoft SQL Server Database
- You can transfer all reports to Excel

**Depo Stok Takip**
Stock Warehouse Tracking**Dokuma & Örgü Kumaş Üretim Takip**
Woven & Knitted Fabric Production Tracking**Boyahane & Terbiye Üretim Takip**
Dyehouse & Finishing Production Tracking

Endüstriyel otomasyon proje ve uygulamalarında katma değeri yüksek hizmetler sunan GCM OTOMASYON, konusunda uzman kadrosu ile size özel otomasyon projelerinizi gerçekleştirerek, eğitim ve servis konularında profesyonel hizmetler sağlamaktadır.

Otomasyon sistemlerini oluştururken, istenilen otomasyon markaları ile çalışabilme kabiliyeti ve ana sistem üreticisi bir firmaya bağlı olmadan çalışma özelliği, bizi bağımsız bir çözüm ortağı yapmaktadır.

Vizyonunuza emin adımlarla ulaşmak, rekabet gücünüzü artırmak ve sürekli kılmak için farklı çözümler arıyorsanız, 1988 yılından günümüze uzanan; uzmanlığımız, artan deneyim ve güçlü kaynaklarımızla sizinleyiz.

GCM ENDÜSTRİYEL OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ

- Anahtar Teslim Yazılım ve Otomasyon Sistem Uygulamaları
- Eski Sistemleri Yenileme (pano revizyonu, yazılım ve yenileme)
- Endüstriyel Makine ve Üretim Hattı Otomasyonu
- Üretim Takip ve İzlenebilirlik
- Veri Toplama Sistemleri
- SCADA Sistem Konfigürasyon ve Programlama.
- PLC Sistem Konfigürasyon ve Programlama.
- Teknik Destek, Bakım ve Servis Hizmetleri
- Özel Proje çözümleri

GCM Automation that offers high added value services in Industrial Automation Project and applications provides professional services in training and serving subjects by carrying out special automation projects special for you by the experts in their subjects.

We become an independent solution partner thanks to ability to work with requested automation brands and feature to work as being independent from any main system manufacturing company while Automation Systems are formed.

In order to make your vision real and perpetuate your competitive capacity, if you are looking for different solutions, we accompany you with our experience and knowledge which have been increasing incrementally since 1988.

INDUSTRIAL AUTOMATION SOLUTION

- Turnkey Software and Automation System Application
- Renovation of Old System (Electrical Panel Revision, Software & Renovation)
- Industrial Machinery & Production Line Automation
- Production Tracking & Traceability
- Data Monitoring System
- SCADA System Configuration & Programming
- PLC system Configuration & Programming
- Technical Support, Maintenance & Repair Services
- Special Project Solutions





ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLER
INDUSTRIAL SOLUTIONS



Great Confidence Machinery



ITMA 2023

WORLD WIDE RELIABLE SOLUTIONS
DÜNYA ÇAPINDA GÜVENİLİR ÇÖZÜMLER



www.gcmgroup.com.tr



GCM MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FABRİKA & MERKEZ OFİS / FACTORY & HEAD OFFICE

Atatürk Sanayi Bölgesi 75. yıl Bulvarı İbni Sina Cad. No: 2 Hadımköy / İstanbul / TURKEY

Tel: +90 (212) 771 40 20 pbx / Fax: +90 (212) 771 40 10 pbx

info@gcmgroup.com.tr

Trakya Bölge Servis / Region Service

+90 543 574 39 94

Bursa Bölge Servis / Region Service

+90 224 211 19 77